

BAYKON

LM 6

KAMYON KANTARI TERMİNALİ KULLANIM EL KİTABI

İÇİNDEKİLER :

Konu :	Sayfa
1. Ana Menü	3
2. 1. Tartım	3
3. 2. Tartım	5
4. Sabit Daralı Tartım	6
5. Raporlar	7
6. Son Tartım Fiş Tekrarı	10
7. Diğer İşlemler	10
7.1. Fiş Bilgileri – Sorular	11
7.2. Tablo İşlemleri	12
7.3. 1. Tartım Dosya İşlemleri	14
7.4. Tartımı Biten Araç İşlemleri	16
7.5. Sabit Daralı Araç İşlemleri	19
7.6. Tarih – Saat Girişi	20
7.7. Fiş ve Yazıcı Bilgileri	21
7.8. Şifre İşlemleri	23
7.9. Seri Çıkış Bilgileri	23
7.10. Kantar Kullanma Talimatı	23
8. Kalibrasyon	25
9. Cihazın Arkadan Görünüşü	26
10. Konnektör Bağlantıları	26
11. Hata Tablosu	27
12. Yedek Parça Listesi	28

LM 6 KAMYON KANTARI TERMİNALİ

LM 6 terminalinin arkasında bulunan ON – OFF anahtarı kullanılarak enerji verilir. Cihaz açılışında önce versiyon bilgisi gelecek ve ardından terminal sizden giriş şifresini girmenizi isteyecektir. Terminalin giriş şifresi “TART” tır. Giriş şifresi girilip enter tuşu ile onaylandığında ANA MENÜ ye ulaşılarak tartım işlemine başlanabilir.



DİKKAT EDİLECEK HUSUSLAR

- TERMİNALE ENERJİ VERMEDEN ÖNCE ŞEBEKE GERİLİMİNİ VE ÖZELLİKLE TOPRAK HATTINIZI KONTROL EDİNİZ.
- LOADCELL BAĞLANTI KONNEKTÖRÜ TAKILI OLMADAN ENERJİ VERMEYİNİZ.
- GÖSTERGE ÇALIŞIRKEN LOADCELL VEYA SERİ ÇIKIŞ KONNEKTÖRÜNÜ TAKIP ÇIKARTMAYINIZ.
- GÖSTERGENİN SAĞLIKLI ÇALIŞMASI İÇİN MUTLAK SURETTE TOPRAK BAĞLANTISI OLAN BİR TOPRAKLI PRİZDE ÇALIŞTIRINIZ.
- GÖSTERGENİN ENERJİSİ KESİLMEYEN, KESİNLİKLE KAPAĞINI AÇMAYINIZ

1. ANA MENÜ

Teraziden eş zamanlı olarak gelen ağırlık bilgisi ekranın sağ üst köşesindeki pencereden sürekli olarak izlenebilir. Programda yer alan menüler ekranın orta kısmında listelenmiştir. İlgili menülere, menülerin sol tarafında belirtilen fonksiyon tuşlarına basılarak ulaşılabilir. Ekranın alt kısmında ise o ana kadar yapılmış olan tartımların sayısı gösterilmektedir.

Giriş Kayıtları : 1. Tartımda yapılan kayıt sayısını gösterir.
Tamamlanmış Tartılar : 2. Tartımı tamamlanmış kayıt sayısını gösterir.



2. 1.TARTIM

Ana menüde [F1] tuşuna basılarak 1. TARTIM menüsüne girilir.



2.1. FİŞ SERİ NO

O ana kadar yapılmış olan kayıtların (tartımların) sayısından bir fazla olup yapılmakta olan tartımın fiş numarasını belirtir. Fiş numarası değiştirilemez.

2.2. GİRİŞ TARİH – SAAT

1. Tartım işleminin yapıldığı tarih ve saat bilgisi göstermektedir. Bu tarih ve saat terminal tarafından otomatik olarak verilmektedir.

2.3. ÇIKIŞ TARİH – SAAT

2. Tartım işleminin yapıldığı tarih ve saat bilgisini göstermektedir. Bu tarih ve saat terminal tarafından otomatik olarak verilmektedir.

2.4. PLAKA

Tartımı yapılacak araca ait plaka bilgisidir. Manuel olarak operatör tarafından girilir.

2.5. SORULAR

6 adede kadar tanımlanabilen sorularla ilgili bilgiler bu kısımlara girilerek ilgili tartımla birlikte kaydedilir. Aynı zamanda her bir soru ile ilgili bilgileri, ilgili soru için tanımlanan tablolardan seçilebilir. Tablolardan seçmek için ilgili soru üzerine gelindiğinde TAB tuşuna basılarak belirlenen soruya ait tablo bilgilerine ulaşılır. Tablo üzerinde gerekli değer aşağı ve yukarı ok tuşları kullanılarak seçildikten sonra enter tuşuyla onaylanır. Soruların tanımlanmaları “FİŞ BİLGİLERİ – SORULAR” kısmından yapılacaktır.

2.6. OPERATÖR

Tartımı gerçekleştirecek olan operatörün adı veya kodu 10 karaktere kadar girilebilir.

1. Tartım menüsüne girildiğinde terminal ilk olarak plaka numarasını isteyecektir. Plaka bilgisinin ardında ilgili sorular cevaplandırılarak ENTER tuşuna basılır.

1. TARTIM

25/10/2004 23:07:52

FİŞ SERİ NO : 4560 kg

GİRİŞ TARİH-SAAAT : 25/10/2004 - 23:07

ÇIKIŞ TARİH-SAAAT : 25/10/2004 - 23:07

PLAKA : 34MED57

MÜŞTERİ : ÖZTÜRK BASKÜL

İRSALİYE NO : 54621

OPERATÖR : MUSTAFA

1. TARTIM : [ENTER] Ağırlığı Oku

Sağ üst tarafta kantardan eş zamanlı olarak ağırlık bilgisini gösteren bir pencere açılacaktır, ENTER tuşuna basılarak kantardan gelen ağırlık alınır.

1. TARTIM		25/10/2004	23:13:23
FİŞ SERİ NO	:		
GİRİŞ TARİH-SAAAT	:	25/10/2004 - 23:0	
ÇIKIŞ TARİH-SAAAT	:		
PLAKA	:	34MED57	
MÜŞTERİ	:	ÖZTÜRK BASKÜL	
İRSALİYE NO	:	54621	
OPERATÖR	:	MUSTAFA	
1. TARTIM	:	4560 kg.	
2. TARTIM	:		
NET	:		

25/10/2004 23:13:23

4560 kg

İŞLEM ?

< F1 >	KAYIT+FİŞ
< F2 >	KAYIT
< F3 >	FİŞ
< F4 >	ÇIKIŞ

[F1] tuşuna basılarak yapılan tartım kaydedilir ve tartım fişi bastırılır.

[F2] tuşuna basılarak yapılan tartım kaydedilir ancak tartım fişi bastırılmaz.

[F3] tuşuna basılarak yapılan tartıma ait tartım fişi bastırılır ancak tartım kaydedilmez.

[F4] tuşuna basılarak yapılan tartım iptal edilir.

3. 2.TARTIM

Ana menüde [F2] tuşuna basılarak 2. TARTIM menüsüne girilir.

2. TARTIM	
FİŞ SERİ NO	:
GİRİŞ TARİH-SAAAT	:
ÇIKIŞ TARİH-SAAAT	:
PLAKA	:
MÜŞTERİ	:
İRSALİYE NO	:
OPERATÖR	:
1. TARTIM	:
2. TARTIM	:
NET	:

TABLO

34GBV50
34MED57

↑↓, PgUp, PgDn

2. Tartım menüsüne girildiğinde, 1. Tartımları yapılmış araçlara ait plaka numaraları alfabetik sıraya dizilmiş olarak sağ taraftaki pencerede görülür. [TAB] tuşuna basılarak aşağı ve yukarı ok tuşları yardımıyla 2. Tartımı yapılacak araç tablodan seçilir. Plaka manuel olarak girildiğinde ise yazılan karakterlere göre terminal listeyi filtreliyerek yeniden düzenler.

2. Tartımı yapılacak araç seçilir ve operatör bilgisi girilerek ENTER tuşuyla ağırlık bilgisi alınır. Terminal yapılan tartımın kaydedilmesi için onay isteyecektir. Onay için “1” tuşuna, tartımın iptali için ise “2” tuşuna basılır.

2. TARTIM		25/10/2004	23:30:04
FİŞ SERİ NO	: 6	<div>9192 kg</div>	
GİRİŞ TARİH-SAAAT	: 25/10/2004 - 23:1		
ÇIKIŞ TARİH-SAAAT	: 25/10/2004 - 23:3		
PLAKA	: 34GBY50		
MÜŞTERİ	: ÖZTÜRK BASKÜL		
İRSALİYE NO	: 54812		
OPERATÖR : MUSTAFA			
1. TARTIM	: 6773 kg.		
2. TARTIM	: 9192 kg.		
NET	: 2419 kg NET		
		<div>Kayıt Onay ? 1-Evet / 2-Hayır</div>	

4. SABİT DARALI TARTIM

Ana menüde [F3] tuşuna basılarak SABİT DARALI TARTIM menüsüne girilir.

Terminalin “ Sabit Daralı Tartım “ özelliği sayesinde aynı araçla yapılan birden çok tartımda boş araç ağırlığının bir kez tartılması yeterli olmaktadır.

SABİT DARALI TARTIM	
FİŞ SERİ NO	:
GİRİŞ TARİH-SAAAT	:
ÇIKIŞ TARİH-SAAAT	:
PLAKA	:
MÜŞTERİ	:
İRSALİYE NO	:
OPERATÖR :	
1. TARTIM	:
2. TARTIM	:
NET	:

TABLO
340MR51
34TRY58
[Tab]

Tartım işlemi yapılacak araç ekranın sağ tarafında bulunan tablodan [TAB] tuşuna basılarak aşağı ve yukarı ok tuşları yardımıyla seçilir. Soru bilgileri ve operatör bilgisi girilerek tartımı gerçekleştirmek için ENTER tuşuna basılır.

SABİT DARALI TARTIM		25/10/2004	23:41:48
FIŞ SERİ NO	: 7	9688 kg	
GİRİŞ TARİH-SAAAT	: 25/10/2004 - 23:4		
ÇIKIŞ TARİH-SAAAT	: 25/10/2004 - 23:4		
PLAKA	: 340MR51		
MÜŞTERİ	: BOYTAŞ BASKÜL		
İRSALİYE NO	: 2514		
OPERATÖR	: MUSTAFA		
1. TARTIM	: 2800 kg.PT	Kayıt Onay ? 1-Evet / 2-Hayır	
2. TARTIM	: 9688 kg.		
NET	: 6888 kg NET		

Tartımın onaylanması için **1** tuşuna, tartımın iptali için ise **2** tuşuna basılır.

Sabit daralı araç listesi “ [F6] Diğer İşlemler ” menüsünden tanımlanabilir.

5. RAPORLAR

Ana menüde [F4] tuşuna basarak Rapor Menüsüne girilebilir. İstenilen seçeneği seçmek için ise sol taraflarında belirtilen fonksiyon tuşları kullanılır.

RAPOR MENÜSÜ	
< F1 >	GENEL - DETAYLI DÖKÜM
< F2 >	SIRALI DÖKÜM
< F3 >	TOPLAM DÖKÜM
< F4 >	ÇIKIŞ

5.1. GENEL – DETAYLI DÖKÜM

Genel veya detaylı bir rapor alınabilir. Bu menüde yer alan alanların açıklamaları aşağıda belirtilmiştir.

R A P O R L A R	
PLAKA	:
MÜŞTERİ	:
İRSALİYE NO	:

< F5 >	GÜNLÜK DÖKÜM
< F6 >	AYLIK DÖKÜM
< F7 >	DÖKÜME BAŞLA

< F1 >	KAYITLAR	:2. TARTIM
< F2 >	BAŞ. – TARİHİ	:25/10/2004
	BIT. – TARİHİ	:25/10/2004
< F3 >	EKRAN/YAZICILAR	:EKRAN
< F4 >	GİRİŞ – ÇIKIŞ	:GİRİŞ+ÇIKIŞ

[F1] Kayıtlar : Raporlanması istenilen tartım kaydı belirlenir.

[F2] Baş. Tarihi – Bit. Tarihi : Raporun başlangıç ve bitiş tarihleri belirlenir.

[F3] Ekran-Yazıcı : Ekran seçilmesi durumunda rapor çıktısı ekranda izlenir.
Yazıcı seçilmesi durumunda rapor çıktısı yazdırılır.

[F4] Giriş-Çıkış : Raporun sonunda verilmesi istenen toplam ağırlığın hangi tartıma ait olacağı belirlenir.

[F5] Günlük Döküm : Rapor alınmak istenen güne ait rapor almak için kullanılır.

[F6] Aylık Döküm : Rapor alınmak istenen aya ait rapor almak için kullanılır.

[F7] Döküme Başla : Belirtilen başlangıç ve bitiş tarihleri arasındaki tartım kayıtlarını rapor almak için kullanılır.

Operatör ve/veya tanımlı sorulara bilgi girilerek [F5] , [F6] ve [F7] fonksiyonları ile detaylı rapor alınabilir.

5.2. SIRALI DÖKÜM

Operatör veya belli bir soru “ * “ ile işaretlenerek, tartım kayıtları her bir operatör veya ilgili soru girişi altında gruplandırılarak sıralı döküm raporu alınır. Sıralı Döküm menüsünde görülen fonksiyon tuşları Genel – Detaylı Döküm menüsündeki fonksiyon tuşlarıyla aynıdır.

R A P O R L A R	
PLAKA	:
MÜSTERİ	:
İRSALİYE NO	:

< F1 >	KAYITLAR	:2. TARTIM
< F2 >	BAŞ. - TARİHİ	:25/10/2004
	BİT. - TARİHİ	:25/10/2004
< F3 >	EKRAN/YAZICILAR	:EKRAM
< F4 >	GİRİŞ - ÇIKIŞ	:GİRİŞ+ÇIKIŞ

< F5 >	GÜNLÜK DÖKÜM
< F6 >	AYLIK DÖKÜM
< F7 >	DÖKÜME BAŞLA

Sıralanacak Bilgiyi
< * >
ile belirleyiniz.

Operatör ve/veya tanımlı sorulara bilgi girilerek [F5] , [F6] ve [F7] fonksiyon tuşları ile sıralı rapor alınabilir.

5.3. TOPLAM DÖKÜM

Operatör veya belli bir soru " * " ile işaretlenerek, tartım kayıtları her bir operatör veya ilgili soru girişi altında toplanarak toplam ağırlığın raporu alınır. Toplam Döküm menüsünde görülen fonksiyon tuşları Genel – Detaylı Döküm menüsündeki fonksiyon tuşlarıyla aynıdır.

R A P O R L A R	
PLAKA	:
MÜSTERİ	:
İRSALİYE NO	:

< F1 >	KAYITLAR	:2. TARTIM
< F2 >	BAŞ. - TARİHİ	:25/10/2004
	BİT. - TARİHİ	:25/10/2004
< F3 >	EKRAN/YAZICILAR	:EKRAM
< F4 >	GİRİŞ - ÇIKIŞ	:GİRİŞ+ÇIKIŞ

< F5 >	GÜNLÜK DÖKÜM
< F6 >	AYLIK DÖKÜM
< F7 >	DÖKÜME BAŞLA

Sıralanacak Bilgiyi
< * >
ile belirleyiniz.

Operatör ve/veya tanımlı sorulara bilgi girilerek [F5] , [F6] ve [F7] fonksiyonları ile toplam detay rapor alınabilir.

5.4. ÇIKIŞ

Bu menuden çıkar ve Ana menüye dönülür.

6. SON TARTIM FİŞİ TEKRARI

Ana menüde [F5] tuşuna basılarak SON TARTIM FİŞİ TEKRARI menüsüne girilir.

FİŞ SERİ NO	:	7
GİRİŞ TARİH-SAAAT	:	25/10/2004 - 23:41
ÇIKIŞ TARİH-SAAAT	:	25/10/2004 - 23:41
PLAKA	:	340MR51
MÜŞTERİ	:	BOYTAŞ BASKÜL
İRSALİYE NO	:	2514
OPERATÖR	:	MUSTAFA
1. TARTIM	:	2800 kg PT
2. TARTIM	:	9688 kg.
NET	:	6888 kg MET

İŞLEM ?	
< F1 >	FİŞ BAS
< F2 >	ÇIKIŞ

Bu pencerede en son yapılan tartımın kaydı görülmektedir. [F1] tuşu ile fiş tekrar bastırılabilir yada [F2] tuşu ile çıkılarak ana menüye dönülür.

7. DİĞER İŞLEMLER

Ana menüde [F6] tuşuna basılarak diğer işlemler menüsüne girilir. Gerekli tüm tanımlamalar ve ayarlar bu menüden yapılır. Alt menülere sol taraflarında belirtilen fonksiyon tuşlarına basılarak girilebilir.

DİĞER İŞLEMLER MENÜSÜ	
< F1 >	FİŞ BİLGİLERİ - SORULAR
< F2 >	TABLO İŞLEMLERİ
< F3 >	1. TARTIM DOSYA İŞLEMLERİ
< F4 >	TARTIMI BİTEN ARAÇLARIN İŞLEMLERİ
< F5 >	SABİT DARAİ ARAÇ İŞLEMLERİ
< F6 >	TARİH - SAAT GİRİŞİ
< F7 >	FİŞ VE YAZICI BİLGİLERİ
< F8 >	ŞİFRE İŞLEMLERİ
< F9 >	SERİ ÇIKIŞ BİLGİLERİ
< F10 >	KANTAR KULLANMA TALİMATI
< F11 >	ANA MENÜYE ÇIKIŞ

Bu menüde, alt menülere girebilmek için şifre girmek gerekmektedir. [F2] Tablo İşlemleri ve [F5] Kodlu Tartım İşlemleri menüsüne giriş **TART** şifresi ile yapılabilir ve bu şifre değiştirilemez. Diğer alt menülere giriş için fabrika çıkış şifresi **1** (bir) olarak tanımlanmıştır. Cihaz devreye alındıktan sonra [F8] Şifre İşlemleri menüsünden kendi şifrenizi tanımlayınız.

7.1. FİŞ BİLGİLERİ – SORULAR

Bu menüde 3 bölüm vardır bunlar Firma bilgileri, Sorular ve İmalatçı Firma Bilgileridir.

FİRMA BİLGİLERİ		FİŞE BAS ?
FİRMA BİLGİSİ - 1 :		1
FİRMA BİLGİSİ - 2 :		1
FİRMA BİLGİSİ - 3 :		1
SORULAR		ÖNCEKİ KAYIT TANIM
SORU 1 : MÜŞTERİ	2	
SORU 2 : İRSALİYE NO	2	
SORU 3 :	2	
SORU 4 :	2	
SORU 5 :	2	
SORU 6 :	2	
İMALATÇI FİRMA BİLGİSİ		FİŞE BAS ?
FİRMA BİLGİSİ :		1

FİŞ BİLGİLERİ – SORULAR	
< F1 >	FİRMA BİLGİLERİ
< F2 >	SORULAR
< F3 >	İMALATÇI FİRMA BİLGİSİ
< F4 >	ÇIKIŞ

7.1.1. FİRMA BİLGİLERİ

[F1] tuşuna basılarak Firma Bilgileri kısmına ulaşılır ve firma bilgisi girildikten sonra ilgili bilginin fişe nasıl bastırılacağı belirlenir, bilgilerin kaydı için enter tuşu ile devam edilir. “**Fişe Bas?**” bölümünde yer alan seçenekler sağ ve sol ok tuşları ile değiştirilebilir. Bu seçeneklerde bulunan kısaltmaların anlamları aşağıdaki gibidir;

- “1” : İlgili firma bilgisi fişe bastırılmaz.
“2” : İlgili firma bilgisi fişe geniş karakterlerle bastırılır.
“3” : İlgili firma bilgisi fişe normal büyüklükteki karakterlerle bastırılır.

7.1.2. SORULAR

[F2] tuşuna basılarak Sorular kısmına ulaşılır. Bu kısımda raporlanabilir en fazla 6 adet soru tanımlanabilir. Soru başlıkları “**Sorular**” bölümüne, soru ile ilgili basit matematiksel formül tanımlamaları ise “**Tanım**” bölümüne girilir. “**Önceki Değer**” bölümünde de ise her tartımda bir önceki tartım bilgisinin görülmesi istendiğinde “1”, istenmediğinde “2” seçeneği seçilir.

Matematiksel işlemde kullanılabilen tanımlar:

- #1, #2, #3, #4, #5, #6 : Soru1, Soru2, Soru3, Soru4, Soru5, Soru6
#D, #B, #N : Dara, Brüt, Net
+, -, *, /, = : Toplama, Çıkartma, Çarpma, Bölme

Örneğin giren ya da çıkan bir malzemenin fiyatını hesaplamak istiyorsunuz. Birim bedel için ve toplam fiyat için birer soru tanımlamanız gerekir. Farz edelim soru 4 birim bedel, soru 6 toplam fiyat olsun. Toplam fiyat, birim bedel ile net ağırlığın çarpımına eşittir. Bu durumda soru 5'in tanım kısmına #4*#N yazmamız gerekir. Tartım işlemi bittiğinde toplam fiyat hesaplanarak diğer sorularla birlikte kaydedilir.

7.1.3. İMALATÇI FİRMA BİLGİSİ

[F3] tuşuna basılarak “ İmalatçı Firma Bilgisi ” kısmına ulaşılır.(BAYKON A.Ş)

7.1.4. ÇIKIŞ

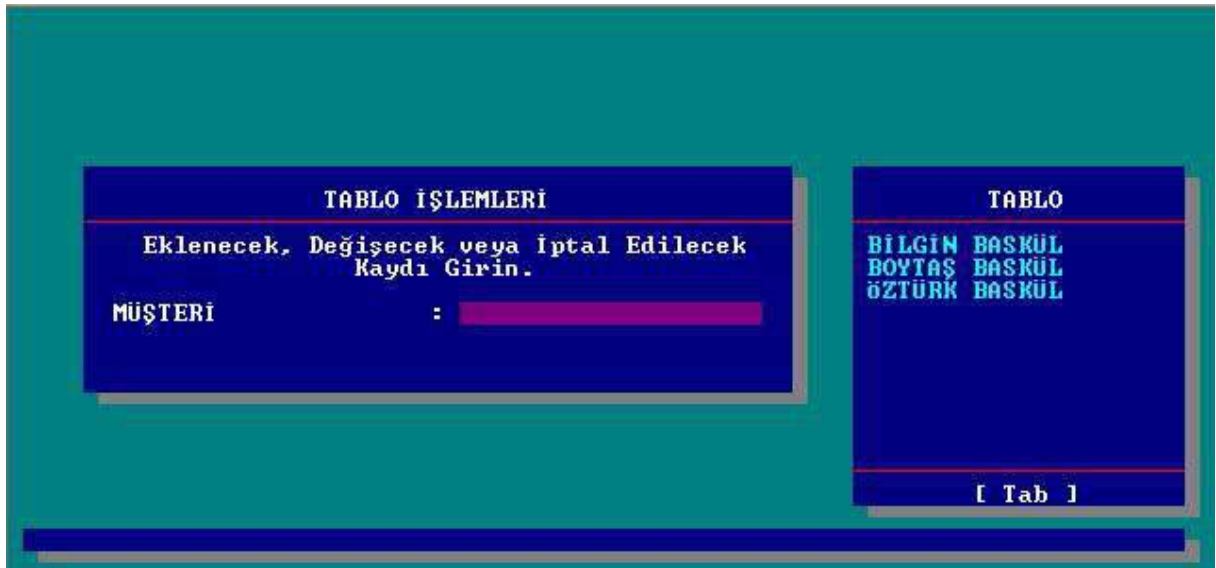
[F4] tuşuna basılarak diğer işlemler menüsüne dönülür.

7.2. TABLO İŞLEMLERİ

Bu menü ilgili soru için seçilebilir değerler tablosu oluşturmakta kullanılır. [F1] ile [F6] arasındaki fonksiyon tuşları ile tanımlanmış sorulara ilişkin tablolara değer atanır. [F7] tuşuna basarak diğer işlemler menüsüne dönülür.



Fonksiyon tuşlarından herhangi birisinin seçilmesi halinde başka bir alt menüye girilir.



Tablo işlemleri menüsünden doğrudan ilgili soruya ait veri girilebilir ve tablo penceresinden girilen veriler izlenebilir.

Kaydedilmiş veri üzerinde değişiklik yapmak yada silmek için TAB tuşu ile tablo penceresine girilerek aşağı ve yukarı ok tuşları yardımıyla değiştirilmek yada silinmek istenen veri enter tuşu ile seçilir.



- [F1] KAYIT SİL** : Tablodan seçili değeri silmek için [F1] tuşuna basılır.
- [F1] DEĞİŞTİR** : Tablodan seçili değeri değiştirmek için [F2] tuşuna basılır.
- [F3] ÇIKIŞ** : [F3] tuşu ile Tablo işlemleri menüsüne dönülür.

7.3. 1.TARTIM DOSYA İŞLEMLERİ

Diğer işlemler menüsünde [F3] tuşuna basılarak 1.TARTIM DOSYA İŞLEMLERİ alt menüsüne girilir.

1. TARTIMI YAPILAN ARAÇ LİSTESİ

34FRT54
34MED57
34TYH56

< F1 > BELİRTİLEN ARAÇ BİLGİLERİ
< F2 > BÜTÜN KAYITLARI SİL
< F3 > KAYIT SİL
< F4 > ÇIKIŞ

Bu menüde tamamlanmamış tartımlara ait kayıtlarda değişiklik yapabilir, tüm tamamlanmamış tartım kayıtları yada belli bir tarihten önceki kayıtları silinebilir.

[F1] BELİRLLENEN ARAÇ LİSTESİ : 1.tartım kaydını silmek yada değiştirmek için ilgili aracın plakası üzerine aşağı ve yukarı ok tuşları yardımıyla gelinerek [F1] tuşuna basılır.

1. TARTIM

GİRİŞ TARİH-SAAAT : 25/10/2004 - 23:03
PLAKA : 34MED57
MÜŞTERİ : ÖZTÜRK BASKÜL
İRSALİYE NO : 54621
OPERATÖR : MUSTAFA
1. TARTIM : 6216kg.

İŞLEM ?
< F1 > KAYIT SİL
< F2 > DEĞİŞTİR
< F3 > ÇIKIŞ

[F1] KAYIT SİL : [F1] tuşuna basarak o anda geçerli olan kayıt silinir. Kaydı silmek için [F1] tuşuna basıldığında terminal silme işlemi için onay isteyecektir. "1" tuşuna basılarak kayıt silme işlemi onaylanabilir ya da "2" tuşuna basılarak iptal edilir.

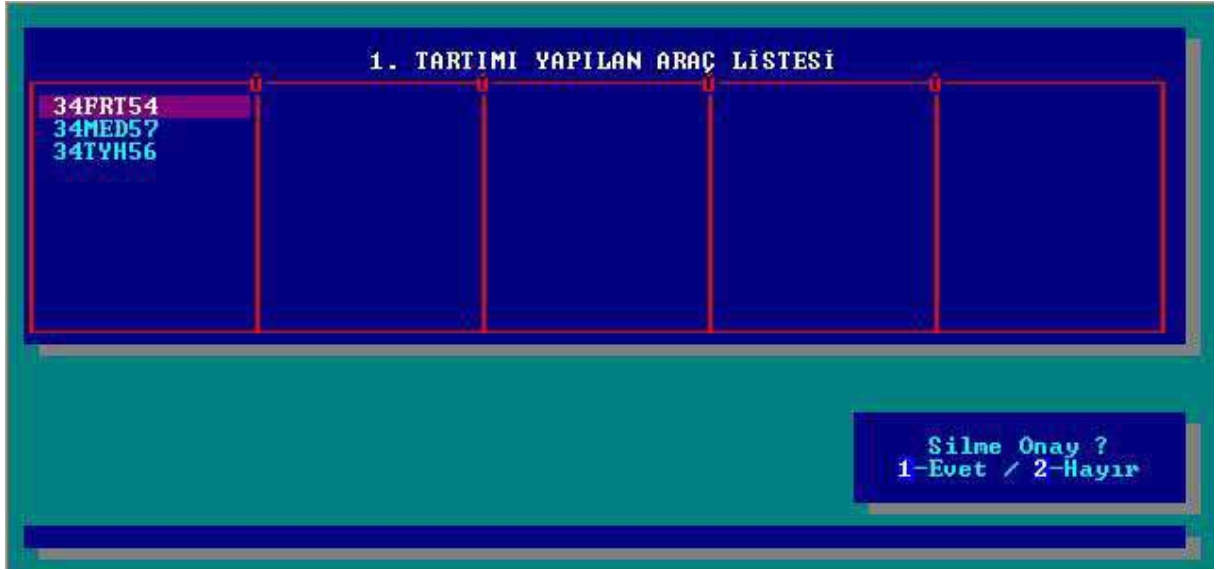
[F2] DEĞİŞTİR

: [F2] tuşuna basarak daha önceden girilmiş bilgiler değiştirilir. Değerler değiştirildikten sonra terminal yapılan değişikliklerin kaydı için onay isteyecektir. “1” tuşuna basılarak kayıt işlemi onaylanabilir ya da “2” tuşuna basılarak iptal edilebilir.

[F3] ÇIKIŞ

: [F3] tuşuna basılarak 1.Tartım Dosya İşlemleri menüsüne dönülür.

[F2] BÜTÜN KAYITLARI SİL : [F2] tuşuna basıldığında terminal bütün 1.Tartım kayıtlarını silmek için onay isteyecektir. “1” tuşuna basılarak kayıt silme işlemi onaylanabilir ya da “2” tuşuna basılarak iptal edilir.

**[F3] KAYIT SİL**

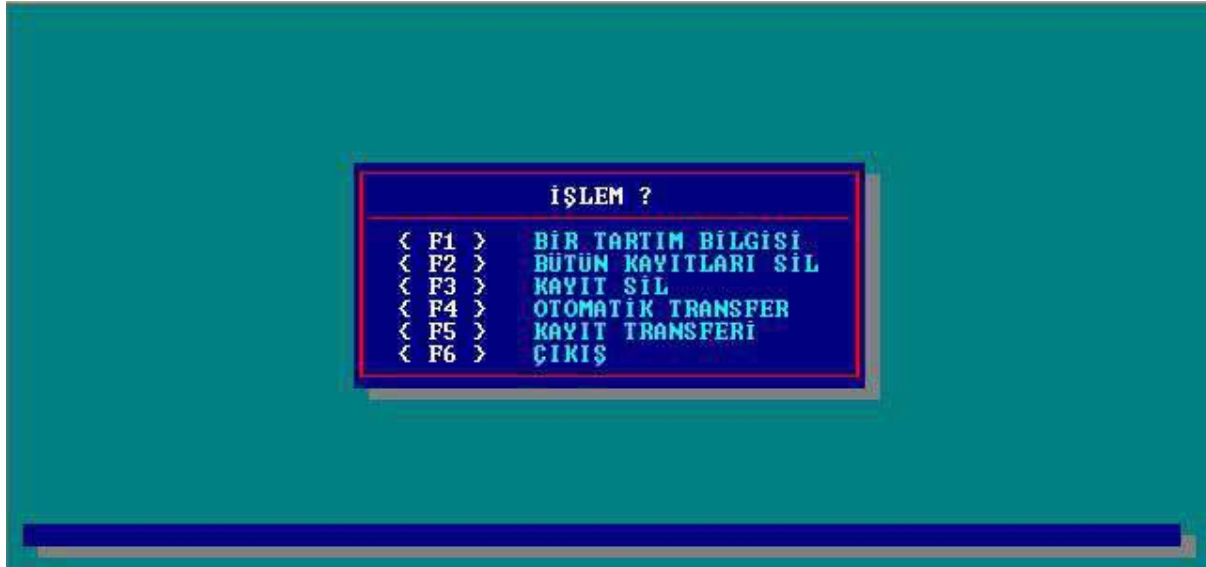
: Belli bir tarihten önceki kayıtları silmek için bu seçenek kullanılır. Menüde tarih girilip Enter tuşuna basıldığında terminal girilen tarihten önceki kayıtları silmek için onay isteyecektir. “1” tuşuna basılarak kayıt silme işlemi onaylanabilir ya da “2” tuşuna basılarak iptal edilir.

**[F4] ÇIKIŞ**

: [F4] tuşuna basılarak Diğer İşlemler menüsüne dönülür.

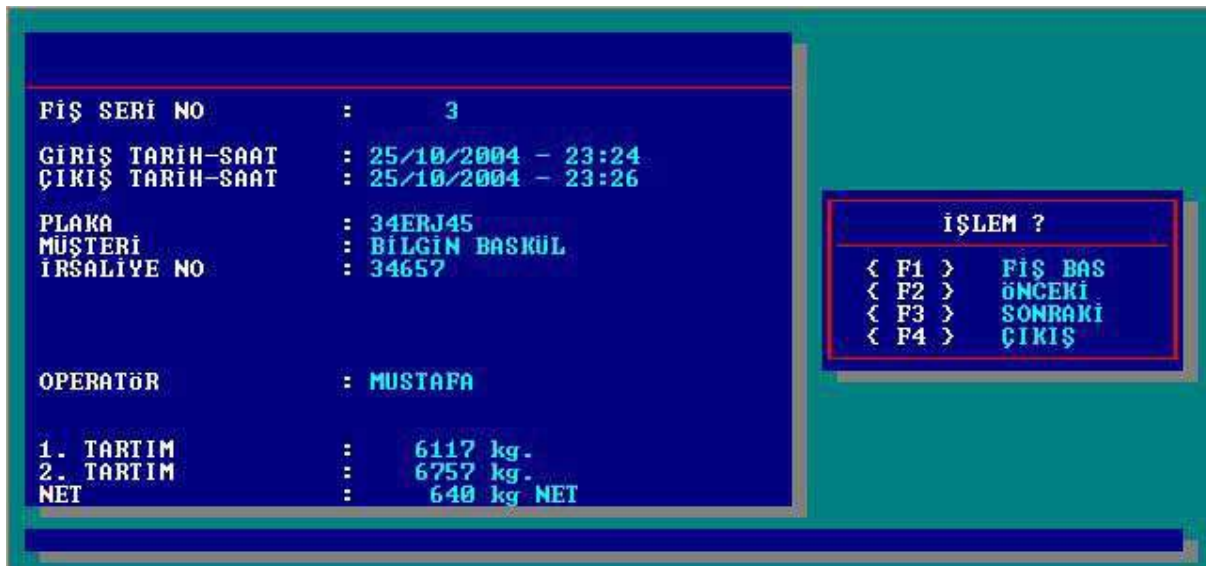
7.4. TARTIMI BİTEN ARAÇLARIN İŞLEMLERİ

Diğer işlemler menüsünde [F4] tuşuna basılarak TARTIMI BİTEN ARAÇLARIN İŞLEMLERİ alt menüsüne girilir.



Bu menüden tamamlanmış tartımlara ait kayıt bilgilerine ulaşılabilir, tüm tamamlanmış kayıtlar yada belli tarihten önceki kayıtlar silinebilir. Tartım kayıtları ethernetli terminal kullanılması durumunda, terminalde tanımlanmış network üzerindeki bir klasöre kaydedilebilir.

[F1] BİR TARTIM BİLGİSİ : Tartım kaydını görmek ya da yeniden fiş bastırmak için tartım bilgisini çağırmakta kullanılır. Bu seçeneği seçtiğinizde yeni bir pencere açılır. İlk olarak görmek istenilen kaydın (tartımın) fiş numarasını Fiş Seri No kısmının karşısına yazıp enter tuşuna basılır. Eğer olmayan bir fiş numarası girilmiş ise terminal uyarı mesajı verir. Fiş numarası girilip enter tuşuyla onayladığında ekranın sağ tarafında yeni bir pencere açılır.



- [F1] FİŞ BAS : Ekrandaki kayda ait fiş basılır.
- [F2] ÖNCEKİ : Bir önceki kayda gider.
- [F3] SONRAKİ : Bir sonraki kayda gider.
- [F4] ÇIKIŞ : “Tartımı Biten araç İşlemleri ” alt menüsüne döner.

[F2] BÜTÜN KAYITLARI SİL: Tüm tartım kayıtlarını silinmesinde kullanılır. Tüm kayıtların silinmesi için terminal silme işleminin onaylanmasını isteyecektir. “1” tuşu ile tüm kayıtlar silinir, “2” tuşu ile silme işlemi iptal edilir ve Fiş no sıfırlanacak mı? mesaj penceresi açılır. Fiş numarasının sıfırlanması isteniyorsa “1” tuşuna, son kayıt fiş numarasından devam etmesi isteniyorsa “2” tuşuna basılır.

[F3] KAYIT SİL : Belli bir tarihten önceki kayıtların silinmesinde kullanılır. Kayıt sil seçeneği seçildiğinde terminal size hangi tarihten önceki kayıtların silineceğini sorar. Belirlenen tarih girilip enter tuşuna basıldığında terminal sizden silme işlemi onaylamanızı isteyecektir. “1” tuşu ile tüm kayıtlar silinir, “2” tuşu ile silme işlemi iptal edilir.



[F4] OTOMATİK TRANSFER : Kayıt transferini otomatik olarak gerçekleştirir. Bu seçenek seçildiğinde yeni bir pencere çıkar.



OTO TRANSFER EDİLSİN : Kayıtların otomatik olarak mı yoksa manuel olarak mı transfer edileceği belirlenir. Otomatik Transfer için “1” tuşuna, manual transfer için ise “2” tuşuna basılır.

TRANSFER ŞEKLİ : Otomatik transferin ne şekilde yapılacağı belirlenir. Transfer belirlenen süre (dakika, saat, gün) veya her kayıttan sonra yapılabilir.

TRANSFER PERİYODU : Eğer transfer şekli dakika, saat veya gün olarak seçilmişse otomatik transfer burada belirtilen sayıdaki gün, saat veya dakikada bir kez gerçekleşir. Örneğin transfer şekli gün olarak seçilmiş ve transfer periyodu 7 olarak girilmişse otomatik transfer 7 günde bir yapılacağı anlamına gelir.

SON TRANSFER KAYDI : En son transfer edilen tartımın kayıt numarasını (fiş numarasını) gösterir. Transfer işlemi bu alanda görülen kayıt numarasından itibaren yapılır. Kayıt numarasını manual olarak artırarak arada kalan kayıtların transfer edilmemesi sağlanabilir.

Örneğin son transfer kaydı 12 ise ve siz son transfer kaydını manual olarak 20 girdiyseniz bir sonraki transfer işlemini 21 numaralı kayıttan itibaren yapacaktır.

TRANSFER YERİ : Kayıtların transfer edileceği sürücü belirlenir.

[F6] ÇIKIŞ : Diğer işlemler menüsüne dönülür.

7.5. SABİT DARALI ARAÇ İŞLEMLERİ

Diğer işlemler menüsünde [F5] tuşuna basılarak SABİT DARALI ARAÇ İŞLEMLERİ alt menüsüne girilir.

Bu menüde yeni bir araç tanımlama, belli bir araç seçip üzerinde değişiklik yapma, silme ve tüm sabit daralı araç listesi silme işlemleri yapılabilir.

SABİT DARALI ARAÇ LİSTESİ

340MR51			
341RV58			

< F1 > YENİ KAYIT
< F2 > BELİRTİLEN ARAÇ BİLGİLERİ
< F3 > BÜTÜN KAYITLARI SİL
< F4 > ÇIKIŞ

[F1] YENİ KAYIT

: Yeni sabit daralı araç tanımlamak için kullanılır. [F1] tuşuna basılınca açılan pencerede tartım işleminde aracın seçilmesi halinde otomatik olarak gelmesi istenilen bilgilerin girilmesini sağlar. Dara ağırlığı manual olarak girilebileceği gibi [F1] tuşu ile kantardan eş zamanlı olarak alınabilir. Enter tuşu ile bilgiler kayıt edilerek Sabit Daralı Araç İşlemleri menüsüne dönlür.

SABİT DARALI ARAÇ İŞLEMLERİ

PLAKA : 34KLÇ89
MÜŞTERİ İRSALİYE NO : EFEDAĞ TİC.
AĞIRLIK : kg.

< F1 > Ağırlığı Kantardan Oku

[F2] BELİRTİLEN ARAÇ BİLGİLERİ : Sabit daralı araç listesinde kursörün üzerinde bulunduğu araç [F2] tuşuna basılarak seçili aracın bilgilerine ulaşılır.

SABİT DARALI ARAÇ İŞLEMLERİ	
PLAKA	: 340MR51
MÜŞTERİ	: BOYTAŞ BASKUL
İRSALİYE NO	:
AĞIRLIK	: 2800kg.

İŞLEM ?	
< F1 >	KAYIT SİL
< F2 >	DEĞİŞTİR
< F3 >	ÇIKIŞ

[F1] KAYIT SİL

: [F1] tuşuna basarak o anda geçerli olan kayıt silinir. Kaydı silmek için [F1] tuşuna basıldığında terminal silme işlemi için onay isteyecektir. “1” tuşuna basılarak kayıt silme işlemi onaylanabilir ya da “2” tuşuna basılarak iptal edilir.

[F2] DEĞİŞTİR

: [F2] tuşuna basarak daha önceden girilmiş bilgiler değiştirilir. Değerler değiştirildikten sonra terminal yapılan değişikliklerin kaydı için onay isteyecektir. “1” tuşuna basılarak kayıt işlemi onaylanabilir ya da “2” tuşuna basılarak iptal edilebilir.

[F3] ÇIKIŞ

: [F3] tuşuna basılarak Sabit Daralı Araç İşlemleri menüsüne dönülür.

[F3] BÜTÜN KAYITLARI SİL:

Tüm tartım kayıtlarını silinmesinde kullanılır. Tüm kayıtların silinmesi için terminal silme işleminin onaylanmasını isteyecektir. “1” tuşu ile tüm kayıtlar silinir, “2” tuşu ile silme işlemi iptal edilir.

[F4] ÇIKIŞ

: [F4] tuşuna basılarak Diğer İşlemler menüsüne dönülür.

7.6. TARİH – SAAT GİRİŞİ

Terminalin tarih ve saati bilgisi buradan değiştirilebilir.

TARİH – SAAT GİRİŞİ	
TARİH <GG/AA/YYYY>	: 26/10/2004
SAAT <SS:DD>	: 00:20

7.7. FİŞ VE YAZICI BİLGİLERİ

LM 6 size 2 farklı fiş tipi seçeneği sunar.

STANDART : Standart fiş yapıları, değiştirilemez.
ÖZEL FİŞ : Kullanıcı tarafından terminal üzerinden tasarlanabilen fiş yapılarıdır.



Fiş Tipi : Kullanmak istenilen fiş tipi bu kısımda belirlenir.

Fiş Yazıcısı : Kullanmak istenilen yazıcı tipi belirlenir (Seri, Paralel, Barkod)

Baskı Adedi : Her tartım için kaç nüsha fiş basılacağı belirlenir.

Etiket Başı Boş Satır Sayısı: Etiket başında bırakılması gereken boş satırların sayısı belirlenir.

Etiket Sonu Boş Satır Sayısı: Etiket sonunda bırakılması gereken boş satırların sayısı belirlenir.

Geri Alma Parametresi : Bu alan yalnızca yazıcı tipi paralel seçilirse çıkar. Her fiş basımında kağıdın ne kadar geri alınacağı belirlenir.

Eğer Fiş tipi seçeneğinde özel fiş seçilmişse tüm ayarlar yapıldıktan sonra terminal size fiş parametrelerinin (fiş yapısının tasarlanması) girilip girilmeyeceğini soracaktır.

Fiş Tipi Seçimi

Fiş Tipi	: ÖZEL Fiş
Fiş Yazıcısı	: PARALEL
Soru Başlıkları Basılsın mı?	: 1
Baskı ADEDİ	: 1
ETİKET BAŞI BOŞ SATIR SAYISI	: 00
ETİKET SONU BOŞ SATIR SAYISI	: 00
GERİ ALMA PARAMETRESİ (0-999)	: 000

Fiş Parametreleri Girilecek mi ?
 1-Evet / 2-Hayır

Fiş Tipi Seçimi menüsünde Özel Fiş seçilmesi durumunda, menüye ek olarak “Soru başlıkları basılsın mı?” parametresi eklenir.

Soru Başlıkları Basılsın Mı ?: “1” seçilmesi durumunda soru başlıkları fişe bastırılır veya “2” seçilerek soru başlıkları fişe bastırılmaz.

“1” tuşuna basılarak fiş parametreleri girilebilir veya “2” tuşuna basılarak Diğer İşlemler menüsüne dönlür.

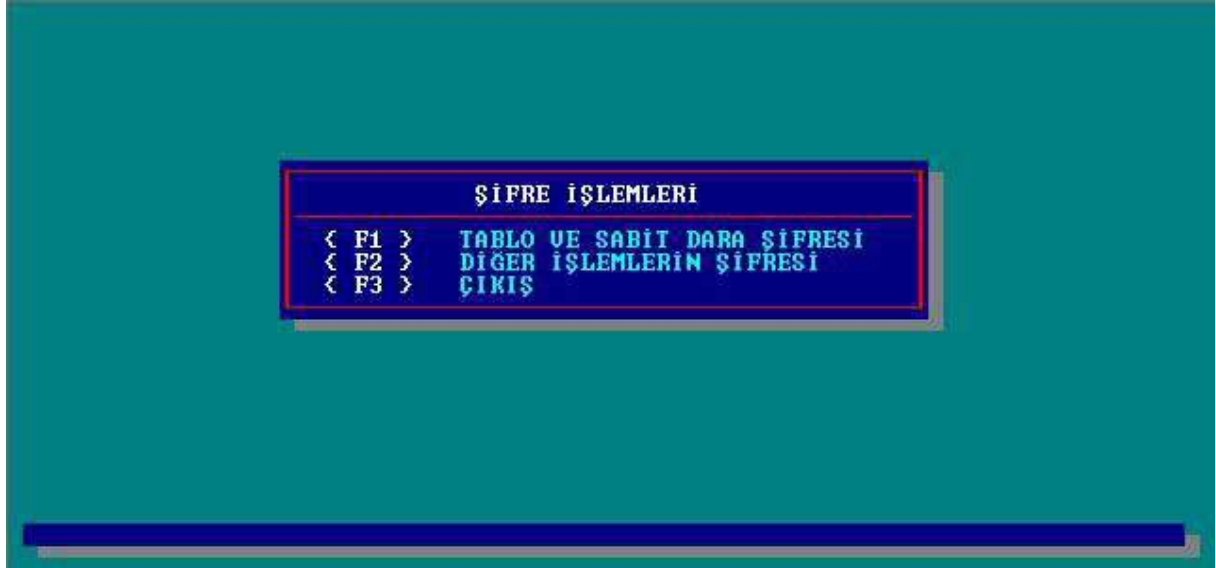
SORULAR	SATIR	SUTUN	FONT
Fiş Seri NO	01	25	2
GİRİŞ TARİH-SAAAT	8	25	2
ÇIKIŞ TARİH-SAAAT	10	25	2
PLAKA	13	18	3
MÜŞTERİ	18	21	3
İRSALİYE NO	20	20	3
			3
			3
			3
			3
OPERATÖR	25	20	2
1. TARTIM	26	25	
2. TARTIM	28	25	
NET	30	25	

Text Fişi ?
 1-Evet / 2-Hayır

Fiş yapısını tasarlamak için gelen ilk pencerede soru değerlerinin fiş üzerindeki yerini satır ve sütun başlangıç konumları girilerek belirlenir. Fişe basılacak yazının yönü 0 (0 derece) , 1 (90 derece) , 2 (180 derece) ve 3 (270 derece) olarak, karakter büyüklükleri ise “N” (Normal) ve “G” (Geniş) olarak belirlenir.

7.8. ŞİFRE İŞLEMLERİ

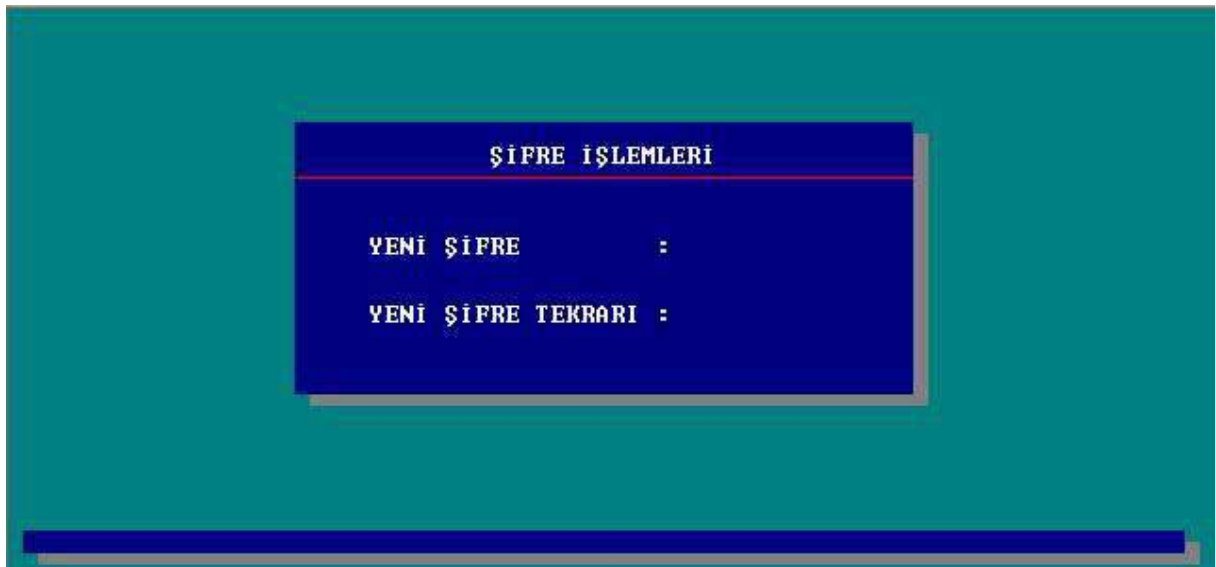
Bu menüde alt menülere giriş için herhangi bir şifre belirlenebilir.



[F1] Tablo Ve Sabit Dara Şifresi : Tablo İşlemleri Ve Sabit Daralı Araç İşlemleri menülerine giriş için herhangi bir şifre tanımlanabilir.

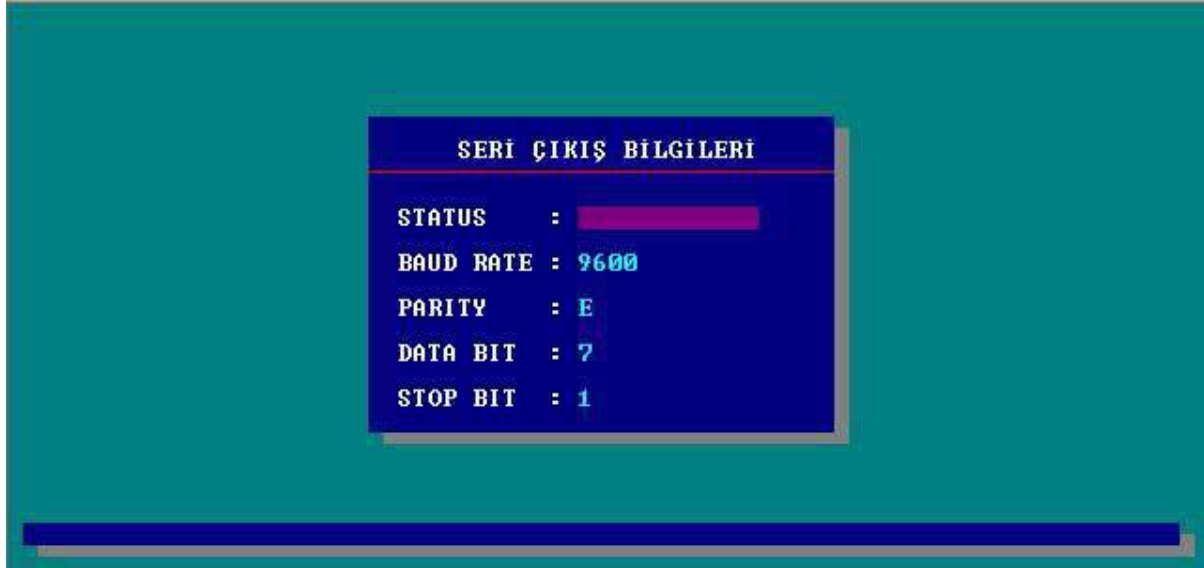
[F2] Diğer İşlemlerin Şifresi : Tablo İşlemleri Ve Sabit Daralı Araç İşlemleri menülerinin haricindeki menüler için buradan herhangi bir şifre tanımlanabilir.

[F3]Çıkış : Diğer işlemler menüsüne dönülür.



7.9. SERİ ÇIKIŞ BİLGİLERİ

Bu menüde terminalin COM 2 seri port ayarları yapılır veya değiştirilir. Seri port Yazıcı ve 2.Kantar olarak tanımlanabilir.



STATUS	: Bu parametre bağlantının tipini, yani seri porta bağlanacak cihaz belirtilir. (YAZICI : Bağlanacak cihazın standart seri bir yazıcı olduğu belirlenir. 2. KANTAR : Terminale seri port üzerinden ikinci bir terazinin bağlanacağını belirlenir.)
BAUD RATE	: Bağlantının hızı belirlenir. (2400 / 4800 / 9600)
PARITY	: Verinin parity bitinin ne olacağı belirlenir (Odd / Even / None)
DATA BIT	: Verinin uzunluğu belirlenir. (7 veya 8 bit)
STOP BIT	: Verinin dur bitlerinin sayısı belirlenir. (1 / 2)

7.10. KANTAR KULLANMA TALİMATI

Bu menüde terminal operatörleri için bir kantar kullanma talimatı yazılabilir.



7.11. ANA MENÜYE ÇIKIŞ

[F11] tuşuna basılarak Ana menüye dönülür.

8. KALİBRASYON AYARI

Kantar kalibrasyonuna girmeden önce kantar kapasitesini ve taksimatını belirlemek için daha sonra kalibrasyon esnasında gerekecek olan C1,C2,C3 katsayılarının hesaplanması gerekmektedir. Bunun için aşağıdaki hesap yöntemi izlenir.

Kantar toplam kapasitesi = C1 X C2 X C3

Örnek : Kantar kapasitesi 50000 kg ,taksimatta 5 kg olacak ise

C1 = 10000 , C2 = 5 , C3 = 1 olacaktır.



Aynı şekilde kantar kapsitesinin 60000 kg ,taksimatinında 20 kg olması isteniyorsa


C1 = 3000 , C2 = 2 , C3 = 10 olacaktır.



Kalibrasyon Jumper'ı takıldığında cihazın göstergesinde **S1** 0 mesajı görülür. S1 değeri 0 yapıldığında cihaz kantardan gelen ağırlık bilgisini kg olarak;

S1 değeri 1 yapıldığında ise cihazınızın iç sayıcı değeri olarak okunması sağlanır.



Kantarınızda köşe ayarını yaparken S1 değerini 1 yaparak, iç sayıcının 100.000 'de 1 aralığı okumasını sağlayabilir ve böylece daha hassas bir köşe ayarı yapabilirsiniz.



S1 değerini 1 yapmak için  tuşuna; 0 yapmak için  tuşuna basınız.


S2 parametresine geçmek için  tuşu kullanılır. S2 parametresi dijital filtre parametresidir.


S2 değeri 0 ise Filtre yok; 1 ise Düşük Filtre; 2 ise Normal Filtre; 3 ise Yüksek Filtre anlamına gelir. Kullanılacak filtre ayarladıktan sonra  tuşuna basılarak göstergede **Calib** mesajına kadar gelinir. Tekrar  tuşuna basılarak göstergede bir an


C1 ve arkasından daha önceden girilmiş olan değer (örnek 10000 gibi)


görülür. Bu değer  tuşu ile değiştirilebilir.  tuşuna basılarak bir sonraki adıma geçilir




ve göstergede daha önceden girilmiş olan **C2** 5 görülür. Bu değer  tuşu ile değiştirilebilir. Tekrar  tuşuna basılarak bir sonraki adıma geçilir. Göstergede bir an için

C3 ve ardından daha önceden girilmiş değer görülür. Bu değer  tuşu ile

değiştirilebilir.  tuşuna basılarak bu adım da geçilir ve göstergede **UnLoAD** mesajı görülür. Bu kantarı boşalt mesajıdır. Kantarın boş olduğuna emin olunduktan sonra

 tuşuna basılır. Göstergede **dEL 10** mesajı görülür. Yaklaşık 10 sn. sonra gösterge **LoAD** mesajını verir. Bu kantarın belirlenen kapasitenin en az 1/10 'i

olacak şekilde değeri önceden bilinen bir ağırlıkla yükleneceği anlamındadır.  tuşuna basılır. Göstergede **000000** görülür. Kantar yüklenir ve ağırlığın bilinen değeri

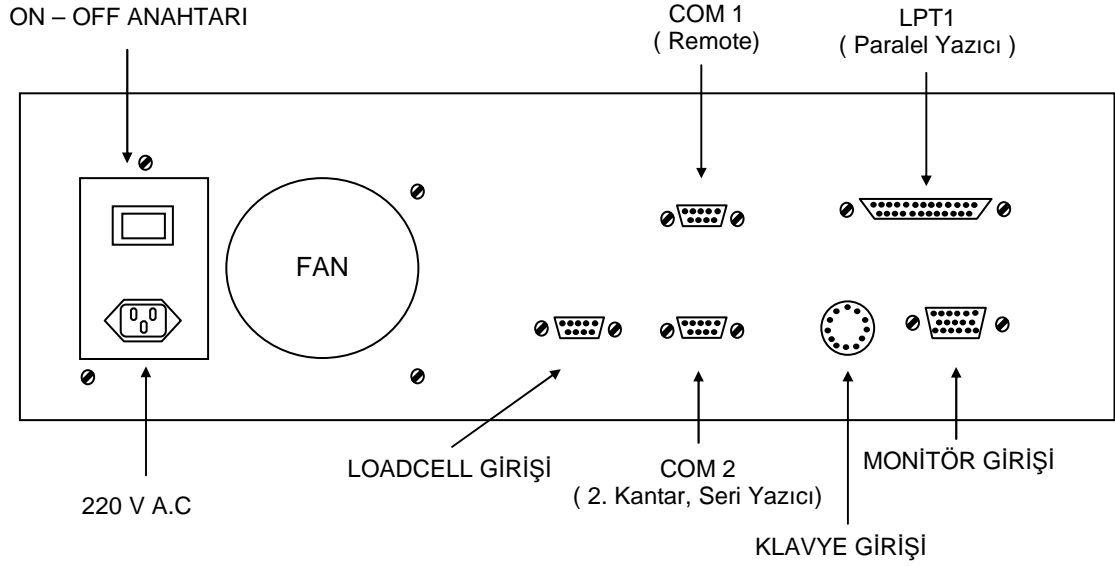
 ve  tuşlarını kullanarak ekrana yazılır ve  tuşuna basılır. Göstergede tekrar **dEL 10** mesajı görülür. Yaklaşık 10 sn. sonra gösterge yine **UnLoAD**

mesajını verir .Kantar tekrar boşaltılır ve  tuşuna basılır. Gösterge **dEL 10**

mesajını verir ve yaklaşık 10 sn. sonra **SAvE** mesajı görülür.  tuşuna basılır.

Mesaj **CAL End** görülür. Kalibrasyon işlemi tamamlanmıştır. Cihazın enerjisi kesilerek takılan kalibrasyon jumper'ı çıkartılır ve cihaza tekrar enerji verilir.

9. CİHAZIN ARKADAN GÖRÜNÜŞÜ



10. KONNEKTÖR BAĞLANTILARI

10.1. LOAD CELL KONNEKTÖRÜ (DB9 Dişi)

PIN NO	ANLAMI	LOAD CELL 6 LI KABLO BAĞLANTISI	LOAD CELL 4LÜ KABLO BAĞLANTISI
1	+ BESLEME	+ BESLEME	+ BESLEME
2	+ SENS	+ SENS	+ BESLEME
3	EKRAN	EKRAN	EKRAN
4	- SENS	- SENS	- BESLEME
5	- BESLEME	- BESLEME	- BESLEME
7	+ SİNYAL	+ SİNYAL	+ SİNYAL
8	- SİNYAL	- SİNYAL	- SİNYAL

10.2. DATA KONNEKTÖRÜ (DB9 ERKEK COM1 , COM2)

Pin No	RS 232C	20 mA CL
1		+ R X D
2	T X D	- R X D
3	R X D	
4		- T X D
5		+ T X D
6		
7	LOJİK GND	LOJİK GND
8		

11.HATA TABLOSU

HATA KODU	ANLAMI	YAPILACAK İŞLEM
Err 52	Yanlış dosya adı veya numarası	- Bir tuşa basın. Hatanın tekrarlaması durumunda Baykon'a danışın.
Err 53	Dosya bulunamıyor	- Terminale tartım kayıt işlemi sırasında hata oluşuyorsa dat dosyalarının dolayısıyla bütün kayıtların silinmesi gerekir. - Terminal açılışında veya yazıcı çıktısı alırken hata oluşursa Com Port veya LPT portu arızalı demektir.
Err 54	Dosya açım modu yanlış	- Err 53 nolu hata ile aynıdır.
Err 55	Dosya zaten açık	- Portların yada Dat uzantılı dosyalarda problem oluşması durumunda hata oluşur. Terminalin tekrar başlatılması ile problem giderilebilir. Hatanın devam etmesi durumunda dat dosyalarının dolayısıyla bütün kayıtların silinmesi gerekir.
Err 57	Giriş çıkış hatası	- Err 55 nolu hata ile aynıdır.
Err 59	Hatalı kayıt uzunluğu	- Kayıt.Dat yada IcArac.Dat dosyasının bozulması sonucu bu hata verilir hatanın düzeltilmesi için bu dosyaların silinmesi gerekir.
Err 61	Disk Dolu	- Kayıt kapasitesinin dolması sonucu bu hata oluşur. Kayıtların silinmesi ile hata giderilir.
Err 63	Hatalı kayıt numarası	- Err 59 nolu hata ile aynıdır.
Err 64	Hatalı dosya adı	- Err 53 nolu hata ile aynıdır.
Err 68	Aygıt bulunamıyor	- Seri veya Paralel portların bozulması sonucu bu hata oluşur. Baykon'a danışın.
Err 69	Bağlantı belleği taştı	- Bu hata bir tuşa basıldığında geçmiyorsa bağlantı portu kilitlenmiş demektir. Terminalin tekrar başlatılması ile problem giderilebilir. Hatanın devam etmesi durumunda Baykon'a danışın.
Err 70	Bu işlem için izniniz yok	- Ethernetli terminallerde network üzerinde bağlanılan klasöre erişim yetkilerinin verilmemiş olmasıdır. Terminal üzerinden logon olan kullanıcıya network yöneticisi tarafından erişim yetkileri verilerek problem çözülür.
Err 71	Disk hazır değil	- Ethernetli terminallerde network üzerinde bağlanılan klasöre kayıtların yazılamaması veya klasördeki kayıtların okunamaması durumunda karşılaşılr. Network yöneticisine hata bildirilmelidir.
Err 75	Klasör yazma yetkiniz yok	- Err70 nolu hata ile aynı. Bu hata dosyalara ulaşıldığını fakat yazılamadığını göstermektedir.
Err 76	Klasör bulunamıyor	- Ethernetli terminal uygulamalarında bağlanılan klasörün silinmesi yada adının değiştirilmesi durumunda oluşur.

12. YEDEK PARÇA LİSTESİ

SİPARİŞ NO	ADI	AÇIKLAMA
LM 6s/10	Kutu	
LM 6s/2	Ön panel membranı	
LM 6s/3	Ana kart	Üzerinde A/D çevirici ve mikro kontrolörü bulundurur
LM 6s/4	PC Board	PC104 standart endüstriyel PC board
LM 6s/5	Diskonchip	
LM 6s/6	Ram	
LM 6s/41	Display kartı	Üzerinde display ve tuşlar bulunur.
LM 6s/42	RS232 kartı	PC board ile Ana kart haberleşmesini sağlar
LM 6s/43	LC Filtre kartı	
LM 6s/50	Power Supply	Besleme gerilim çıkışlarını üretir.
LM 6s/71	Yük hücresi konnektörü	
LM 6s/72	Paralel konnektörü	Paralel yazıcı
LM 6s/73	Seri çıkış konnektörü	COM 1, COM 2
LM 6s/74	Klavye kablosu	Klavye bağlantısını sağlar
LM 6s/79	Damga kiti	Damgalanacak teraziler için gerekli parçalar.

BAYKON ENDÜSTRİYEL KONTROL SİSTEMLERİ A.Ş.

Huzurkoca Caddesi, Çilek sokak No:10 İçerenköy, 81120 İstanbul, TÜRKİYE
Tel : 0216 575 58 12 (pbx) Fax : 0216 575 47 22 e-mail: baykonservis@baykon.com
[http:// www.baykon.com](http://www.baykon.com)