



BX 6

ARAÇ KANTARI YAZILIMI KULLANIM EL KİTABI

İÇİNDEKİLER :

Konu :	Sayfa
1. Ana Menü	3
2. 1. Tartım	3
3. 2. Tartım	6
4. Sabit Daralı Tartım	7
5. Raporlar	8
6. Son Tartım Fiş Tekrarı	10
7. Diğer İşlemler	10
7.1. Fiş Bilgileri – Sorular	11
7.2. Tablo İşlemleri	12
7.3. 1. Tartım Dosya İşlemleri	14
7.4. Tartımı Biten Araç İşlemleri	16
7.5. Sabit Daralı Araç İşlemleri	19
7.6. Tarih – Saat Girişi	21
7.7. Fiş ve Yazıcı Bilgileri	21
7.8. Şifre İşlemleri	23
7.9. Seri Çıkış Bilgileri	24
7.10. Kantar Kullanma Talimatı	25
8. Hata Tablosu	26

BX 6 KAMYON KANTARI TERMİNALİ

BX 6 terminalinin arkasında bulunan ON / OFF anahtarı kullanılarak enerji verilir. Cihaz açılışında önce versiyon bilgisi gelecek ve ardından terminal sizden giriş şifresini girmenizi isteyecektir. Terminalin giriş şifresi “1234” tür. Giriş şifresi girilip enter tuşu ile onaylandığında ANA MENÜ ye ulaşarak tartım işlemine başlanabilir.



GİRİŞ PENCERESİ

DİKKAT EDİLECEK HUSUSLAR

- TERMİNALE ENERJİ VERMEDEN ÖNCE ŞEBEKE GERİLİMİNİ VE ÖZELLİKLE TOPRAK HATTINIZI KONTROL EDİNİZ.
- LOADCELL BAĞLANTI KONNEKTÖRÜ TAKILI OLMADAN ENERJİ VERMEYİNİZ.
- GÖSTERGE ÇALIŞIRKEN LOADCELL VEYA SERİ ÇIKIŞ KONNEKTÖRÜNÜ TAKIP ÇIKARTMAYINIZ.
- GÖSTERGENİN SAĞLIKLI ÇALIŞMASI İÇİN MUTLAK SURETTE TOPRAK BAĞLANTISI OLAN BİR TOPRAKLI PRİZDE ÇALIŞTIRINIZ.
- GÖSTERGENİN ENERJİSİ KESİLMEYEN, KESİNLİKLE KAPAĞINI AÇMAYINIZ

1. ANA MENÜ

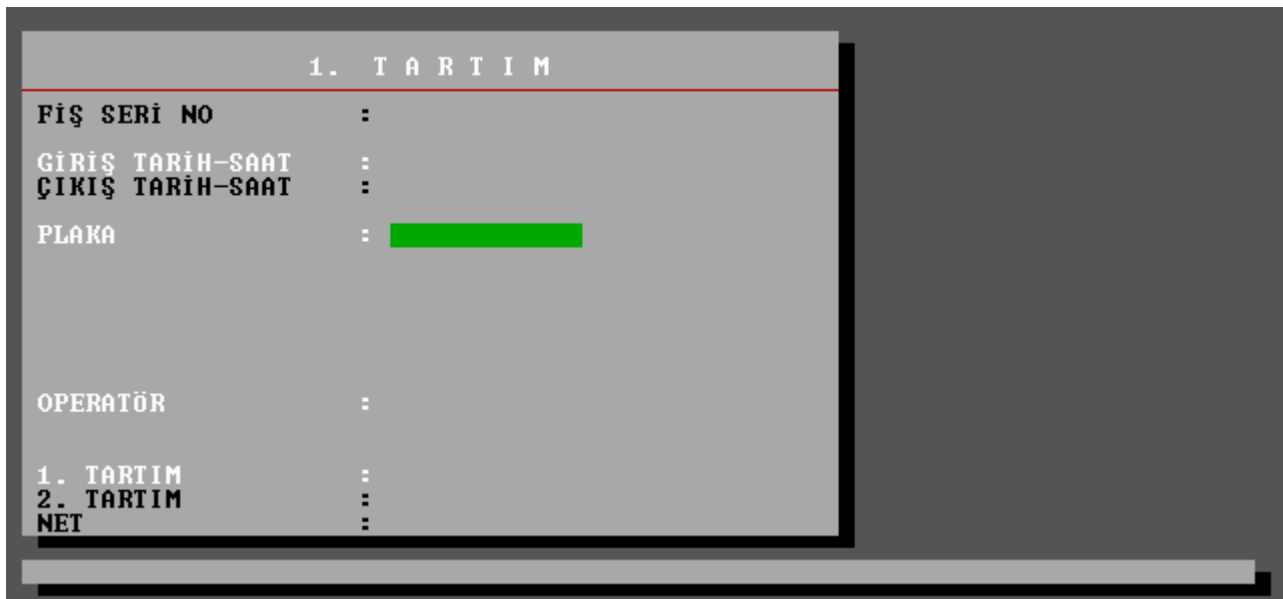
Programda yer alan menüler ekranın orta kısmında listelenmiştir. İlgili menülere, menülerin sol tarafında belirtilen fonksiyon tuşlarına basılarak ulaşılabilir. Ekranın alt kısmında ise o ana kadar yapılmış olan tartımların sayısı gösterilmektedir.

Giriş Kayıtları : 1. Tartımda yapılan kayıt sayısını gösterir.
Tamamlanmış Tartılar : 2. Tartımı tamamlanmış kayıt sayısını gösterir.



2. 1.TARTIM

Ana menüde [F1] tuşuna basılarak 1. TARTIM menüsüne girilir.



2.1. FİŞ SERİ NO

O ana kadar yapılmış olan kayıtların (tartımların) sayısından bir fazla olup yapılmakta olan tartımın fiş numarasını belirtir. Fiş numarası değiştirilemez.

2.2. GİRİŞ TARİH – SAAT

1. Tartım işleminin yapıldığı tarih ve saat bilgisi göstermektedir. Bu tarih ve saat terminal tarafından otomatik olarak verilmektedir.

2.3. ÇIKIŞ TARİH – SAAT

2. Tartım işleminin yapıldığı tarih ve saat bilgisini göstermektedir. Bu tarih ve saat terminal tarafından otomatik olarak verilmektedir.

2.4. PLAKA

Tartımı yapılacak araca ait plaka bilgisidir. Manuel olarak operatör tarafından girilir.

2.5. SORULAR

6 adede kadar tanımlanabilen sorularla ilgili bilgiler bu kısımlara girilerek ilgili tartımla birlikte kaydedilir. Aynı zamanda her bir soru ile ilgili bilgileri, ilgili soru için tanımlanan tablolardan seçilebilir. Tablolardan seçmek için ilgili soru üzerine gelindiğinde TAB tuşuna basılarak belirlenen soruya ait tablo bilgilerine ulaşılır. Tablo üzerinde gerekli değer aşağı ve yukarı ok tuşları kullanılarak seçildikten sonra enter tuşuyla onaylanır. Soruların tanımlanmaları “FİŞ BİLGİLERİ – SORULAR” kısmından yapılacaktır.

2.6. OPERATÖR

Tartımı gerçekleştirecek olan operatörün adı veya kodu 10 karaktere kadar girilebilir.

1. Tartım menüsüne girildiğinde terminal ilk olarak plaka numarasını isteyecektir. Plaka bilgisinin ardından ilgili sorular cevaplandırılarak ENTER tuşuna basılır.

1. TARTIM	
FİŞ SERİ NO	:
GİRİŞ TARİH-SAAAT	: 12/04/2007 15:39
ÇIKIŞ TARİH-SAAAT	:
PLAKA	: 34MED57
MÜŞTERİ	:
İRSALİYE NO	:
OPERATÖR	: MUSTAFA
1. TARTIM	:
2. TARTIM	:
NET	:

TABLO	
BİLGİN	BASKÜL
BOYTAŞ	BASKÜL
ÖZTÜRK	BASKÜL

↑↓, PgUp, PgDn

ENTER tuşuna basılarak kantardan gelen ağırlık alınır.

1. TARTIM	
Fiş SERİ NO	:
GİRİŞ TARİH-SAAAT	: 12/04/2007 15:09
ÇIKIŞ TARİH-SAAAT	:
PLAKA	: 34MED57
MÜŞTERİ	: ÖZTÜRK BASKÜL
İRSALİYE NO	: 54621
OPERATÖR	: MUSTAFA
1. TARTIM	: 5233. kg.
2. TARTIM	:
NET	:

İŞLEM ?	
< F1 >	KAYIT+Fiş
< F2 >	KAYIT
< F3 >	Fiş
< F4 >	ÇIKIŞ

[F1] tuşuna basılarak yapılan tartım kaydedilir ve tartım fişi bastırılır.

[F2] tuşuna basılarak yapılan tartım kaydedilir ancak tartım fişi bastırılmaz.

[F3] tuşuna basılarak yapılan tartıma ait tartım fişi bastırılır ancak tartım kaydedilmez.

[F4] tuşuna basılarak yapılan tartım iptal edilir.

3. 2.TARTIM

Ana menüde [F2] tuşuna basılarak 2. TARTIM menüsüne girilir.

2. TARTIM	
Fiş SERİ NO	:
GİRİŞ TARİH-SAAAT	:
ÇIKIŞ TARİH-SAAAT	:
PLAKA	:
MÜŞTERİ	:
İRSALİYE NO	:
OPERATÖR	:
1. TARTIM	:
2. TARTIM	:
NET	:

TABLO
34EDR23
34GBY50
34MED50
34OMR51
34TRY58

↑↓, PgUp, PgDn

2. Tartım menüsüne girildiğinde, 1. Tartımları yapılmış araçlara ait plaka numaraları alfabetik sıraya dizilmiş olarak sağ taraftaki pencerede görülür. [TAB] tuşuna basılarak aşağı ve yukarı ok tuşları yardımıyla 2. Tartımı yapılacak araç tablodan seçilir. Plaka manuel olarak girildiğinde ise yazılan karakterlere göre terminal listeyi filtreleyerek yeniden düzenler.

2. Tartımı yapılacak araç seçilir ve operatör bilgisi girilerek ENTER tuşuyla ağırlık bilgisi alınır. Terminal yapılan tartımın kaydedilmesi için onay isteyecektir. Onay için “1” tuşuna, tartımın iptali için ise “2” tuşuna basılır.

2. TARTIM	
FİŞ SERİ NO	: 3
GİRİŞ TARİH-SAAAT	: 12/04/2007 15:15
ÇIKIŞ TARİH-SAAAT	: 12/04/2007 15:20
PLAKA	: 34GBY50
MÜŞTERİ	: BİLGİN BASKÜL
İRSALİYE NO	: 12343
OPERATÖR	: MUSTAFA
1. TARTIM	: 5423. kg.
2. TARTIM	: 9723. kg.
NET	: 4300. kg NET

Kayıt Onay ?
1-Evet / 2-Hayır

4. SABİT DARALI TARTIM

Ana menüde [F3] tuşuna basılarak SABİT DARALI TARTIM menüsüne girilir.

Terminalin “ Sabit Daralı Tartım “ özelliği sayesinde aynı araçla yapılan birden çok tartımda boş araç ağırlığının bir kez tartılması yeterli olmaktadır.

SABİT DARALI TARTIM	
FİŞ SERİ NO	:
GİRİŞ TARİH-SAAAT	:
ÇIKIŞ TARİH-SAAAT	:
PLAKA	:
MÜŞTERİ	:
İRSALİYE NO	:
OPERATÖR	:
1. TARTIM	:
2. TARTIM	:
NET	:

TABLO

34GBY50
34MED57
340MR51

↑↓, PgUp, PgDn

Tartım işlemi yapılacak araç ekranın sağ tarafında bulunan tablodan [TAB] tuşuna basılarak aşağı ve yukarı ok tuşları yardımıyla seçilir. Soru bilgileri ve operatör bilgisi girilerek tartımı gerçekleştirmek için ENTER tuşuna basılır.

SABİT DARALI TARTIM	
FİŞ SERİ NO	: 4
GİRİŞ TARİH-SAAAT	: 12/04/2007 15:25
ÇIKIŞ TARİH-SAAAT	: 12/04/2007 15:25
PLAKA	: 34GBY50
MÜŞTERİ	: ÖZTÜRK BASKÜL
İRSALİYE NO	: 54812
OPERATÖR	: MUSTAFA
1. TARTIM	: 8378 kg.PT
2. TARTIM	: 8277. kg.
NET	: 101. kg NET

Kayıt Onay ?
1-Evet / 2-Hayır

Tartımın onaylanması için **1** tuşuna, tartımın iptali için ise **2** tuşuna basılır.

Sabit daralı araç listesi “ [F6] Diğer İşlemler ” menüsünden tanımlanabilir.

5. RAPORLAR

Ana menüde [F4] tuşuna basarak Rapor Menüsüne girilebilir. İstenilen seçeneği seçmek için ise sol taraflarında belirtilen fonksiyon tuşları kullanılır.

RAPOR MENÜSÜ	
< F1 >	GENEL – DETAYLI DÖKÜM
< F2 >	SIRALI DÖKÜM
< F3 >	TOPLAM DÖKÜM
< F5 >	ÇIKIŞ

5.1. GENEL – DETAYLI DÖKÜM

Genel veya detaylı bir rapor alınabilir. Bu menüde yer alan alanların açıklamaları aşağıda belirtilmiştir.

R A P O R L A R									
PLAKA	: XXXXXXXXXX								
<div style="float: right; border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 10px;"> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%; text-align: center;">< F5 ></td> <td style="text-align: center;">GÜNLÜK DÖKÜM</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">< F6 ></td> <td style="text-align: center;">AYLIK DÖKÜM</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">< F7 ></td> <td style="text-align: center;">DÖKÜME BAŞLA</td> </tr> </table> </div>		< F5 >	GÜNLÜK DÖKÜM	< F6 >	AYLIK DÖKÜM	< F7 >	DÖKÜME BAŞLA		
< F5 >	GÜNLÜK DÖKÜM								
< F6 >	AYLIK DÖKÜM								
< F7 >	DÖKÜME BAŞLA								
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-top: 10px;"> <tr> <td style="width: 15%; text-align: center; padding: 5px;">< F2 ></td> <td style="padding: 5px;">BAŞ. - TARİHİ : 12/04/2007</td> </tr> <tr> <td style="padding: 5px;"></td> <td style="padding: 5px;">BİT. - TARİHİ : 12/04/2007</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center; padding: 5px;">< F3 ></td> <td style="padding: 5px;">EKRAN/YAZICILAR : EKRAN</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center; padding: 5px;">< F4 ></td> <td style="padding: 5px;">GİRİŞ - ÇIKIŞ : GİRİŞ+ÇIKIŞ</td> </tr> </table>		< F2 >	BAŞ. - TARİHİ : 12/04/2007		BİT. - TARİHİ : 12/04/2007	< F3 >	EKRAN/YAZICILAR : EKRAN	< F4 >	GİRİŞ - ÇIKIŞ : GİRİŞ+ÇIKIŞ
< F2 >	BAŞ. - TARİHİ : 12/04/2007								
	BİT. - TARİHİ : 12/04/2007								
< F3 >	EKRAN/YAZICILAR : EKRAN								
< F4 >	GİRİŞ - ÇIKIŞ : GİRİŞ+ÇIKIŞ								

[F1] Kayıtlar : Raporlanması istenilen tartım kaydı belirlenir.

[F2] Baş. Tarihi – Bit. Tarihi : Raporun başlangıç ve bitiş tarihleri belirlenir.

[F3] Ekran-Yazıcı : Ekran seçilmesi durumunda rapor çıktısı ekranda izlenir.
Yazıcı seçilmesi durumunda rapor çıktısı yazdırılır.

[F4] Giriş-Çıkış : Raporun sonunda verilmesi istenen toplam ağırlığın hangi tartıma ait olacağı belirlenir.

[F5] Günlük Döküm : Rapor alınmak istenen güne ait rapor almak için kullanılır.

[F6] Aylık Döküm : Rapor alınmak istenen aya ait rapor almak için kullanılır.

[F7] Döküme Başla : Belirtilen başlangıç ve bitiş tarihleri arasındaki tartım kayıtlarını rapor almak için kullanılır.

Plaka ve/veya tanımlı sorulara bilgi girilerek [F5] , [F6] ve [F7] fonksiyonları ile detaylı rapor alınabilir.

5.2. SIRALI DÖKÜM

Operatör veya belli bir soru “ * “ ile işaretlenerek, tartım kayıtları her bir operatör veya ilgili soru girişi altında gruplandırılarak sıralı döküm raporu alınır. Sıralı Döküm menüsünde görülen fonksiyon tuşları Genel – Detaylı Döküm menüsündeki fonksiyon tuşlarıyla aynıdır.

R A P O R L A R		
PLAKA	:	

< F2 >	BAŞ. – TARİHİ	: 12/04/2007
	BİT. – TARİHİ	: 12/04/2007
< F3 >	EKRAN/YAZICILAR	: EKRAN
< F4 >	GİRİŞ – ÇIKIŞ	: GİRİŞ+ÇIKIŞ

< F5 >	GÜNLÜK DÖKÜM
< F6 >	AYLIK DÖKÜM
< F7 >	DÖKÜME BAŞLA

Sıralanacak Bilgiyi
(*)
ile belirleyiniz.

Plaka ve/veya tanımlı sorulara bilgi girilerek [F5] , [F6] ve [F7] fonksiyon tuşları ile sıralı rapor alınabilir.

5.3. TOPLAM DÖKÜM

Operatör veya belli bir soru “ * “ ile işaretlenerek, tartım kayıtları her bir plaka veya ilgili soru girişi altında toplanarak toplam ağırlığın raporu alınır. Toplam Döküm menüsünde görülen fonksiyon tuşları Genel – Detaylı Döküm menüsündeki fonksiyon tuşlarıyla aynıdır.

R A P O R L A R		
PLAKA	:	

< F2 >	BAŞ. – TARİHİ	: 12/04/2007
	BİT. – TARİHİ	: 12/04/2007
< F3 >	EKRAN/YAZICILAR	: EKRAN
< F4 >	GİRİŞ – ÇIKIŞ	: GİRİŞ+ÇIKIŞ

< F5 >	GÜNLÜK DÖKÜM
< F6 >	AYLIK DÖKÜM
< F7 >	DÖKÜME BAŞLA

Sıralanacak Bilgiyi
(*)
ile belirleyiniz.

Plaka ve/veya tanımlı sorulara bilgi girilerek [F5] , [F6] ve [F7] fonksiyonları ile toplam detay rapor alınabilir.

6. SON TARTIM FİŞİ TEKRARI

Ana menüde [F5] tuşuna basılarak SON TARTIM FİŞİ TEKRARI menüsüne girilir.

Fiş Seri No	:	4
Giriş Tarih-Saat	:	12/04/2007 15:25
Çıkış Tarih-Saat	:	12/04/2007 15:25
Plaka	:	34GBV50
Müşteri	:	ÖZTÜRK BASKÜL
İrsaliye No	:	54812
Operatör	:	MUSTAFA
1. Tartım	:	8378 kg PT
2. Tartım	:	8277. kg.
NET	:	101. kg NET

İŞLEM ?	
< F1 >	Fiş Bas
< F2 >	Çıkış

Bu pencerede en son yapılan tartımın kaydı görülmektedir. [F1] tuşu ile fiş tekrar bastırılabilir ya da [F2] tuşu ile çıkılarak ana menüye dönülür.

7. DİĞER İŞLEMLER

Ana menüde [F6] tuşuna basılarak diğer işlemler menüsüne girilir. Gerekli tüm tanımlamalar ve ayarlar bu menüden yapılır. Alt menülere sol taraflarında belirtilen fonksiyon tuşlarına basılarak girilebilir.

DİĞER İŞLEMLER MENÜSÜ	
< F1 >	Fiş Bilgileri - Sorular
< F2 >	Tablo İşlemleri
< F3 >	1. Tartım Dosya İşlemleri
< F4 >	Tartımı Biten Araçların İşlemleri
< F5 >	Sabit Daralı Araç İşlemleri
< F6 >	Tarih - Saat Girişi
< F7 >	Fiş ve Yazıcı Bilgileri
< F8 >	Şifre İşlemleri
< F9 >	Seri Çıkış Bilgileri
< F10 >	Kantar Kullanma Talimatı
< F11 >	Ana Menüye Çıkış

Bu menüde, alt menülere girebilmek için şifre girmek gerekmektedir. Diğer işlemler menüsünden alt menülere giriş için fabrika çıkış şifresi "1" olarak tanımlanmıştır. Cihaz devreye alındıktan sonra [F8] Şifre İşlemleri menüsünden kendi şifrenizi tanımlayınız.

7.1. FİŞ BİLGİLERİ – SORULAR

Bu menüde 3 bölüm vardır bunlar Firma bilgileri, Sorular ve İmalatçı Firma Bilgileridir.

FİRMA BİLGİLERİ		FİŞE BAS ?
FİRMA BİLGİSİ - 1 :		1
FİRMA BİLGİSİ - 2 :		1
FİRMA BİLGİSİ - 3 :		1
SORULAR		ÖNCEKİ KAYIT TANIM
SORU 1 : MUŞTERİ	2	
SORU 2 : İRSALİYE NO	2	
SORU 3 :	2	
SORU 4 :	2	
SORU 5 :	2	
SORU 6 :	2	
İMALATÇI FİRMA BİLGİSİ		FİŞE BAS ?
FİRMA BİLGİSİ :		1

FİŞ BİLGİLERİ – SORULAR
< F1 > FİRMA BİLGİLERİ
< F2 > SORULAR
< F3 > İMALATÇI FİRMA BİLGİSİ
< F4 > ÇIKIŞ

7.1.1. FİRMA BİLGİLERİ

[F1] tuşuna basılarak Firma Bilgileri kısmına ulaşılır ve firma bilgisi girildikten sonra ilgili bilginin fişe nasıl bastırılacağı belirlenir, bilgilerin kaydı için enter tuşu ile devam edilir. “**Fişe Bas?**” bölümünde yer alan seçenekler sağ ve sol ok tuşları ile değiştirilebilir. Bu seçeneklerde bulunan kısaltmaların anlamları aşağıdaki gibidir;

- “1” : İlgili firma bilgisi fişe bastırılmaz.
- “2” : İlgili firma bilgisi fişe geniş karakterlerle bastırılır.
- “3” : İlgili firma bilgisi fişe normal büyüklükteki karakterlerle bastırılır.

7.1.2. SORULAR

[F2] tuşuna basılarak Sorular kısmına ulaşılır. Bu kısımda raporlanabilir en fazla 6 adet soru tanımlanabilir. Soru başlıkları “**Sorular**” bölümüne, soru ile ilgili basit matematiksel formül tanımlamaları ise “**Tanım**” bölümüne girilir. “**Önceki Değer**” bölümünde de ise her tartımda bir önceki tartım bilgisinin görülmesi istendiğinde “1”, istenmediğinde “2” seçeneği seçilir.

Matematiksel işlemde kullanılabilen tanımlar:

- #1, #2, #3, #4, #5, #6 : Soru1, Soru2, Soru3, Soru4, Soru5, Soru6
- #D, #B, #N : Dara, Brüt, Net
- +, -, *, /, = : Toplama, Çıkartma, Çarpma, Bölme, Eşittir

Örneğin giren ya da çıkan bir malzemenin fiyatını hesaplamak istiyorsunuz. Birim bedel için ve toplam fiyat için birer soru tanımlamanız gerekir. Farz edelim soru 4 birim bedel, soru 6 toplam fiyat olsun. Toplam fiyat, birim bedel ile net ağırlığın çarpımına eşittir. Bu durumda soru 5'in tanım kısmına #4*#N yazmamız gerekir. Tartım işlemi bittiğinde toplam fiyat hesaplanarak diğer sorularla birlikte kaydedilir.

7.1.3. İMALATÇI FİRMA BİLGİSİ

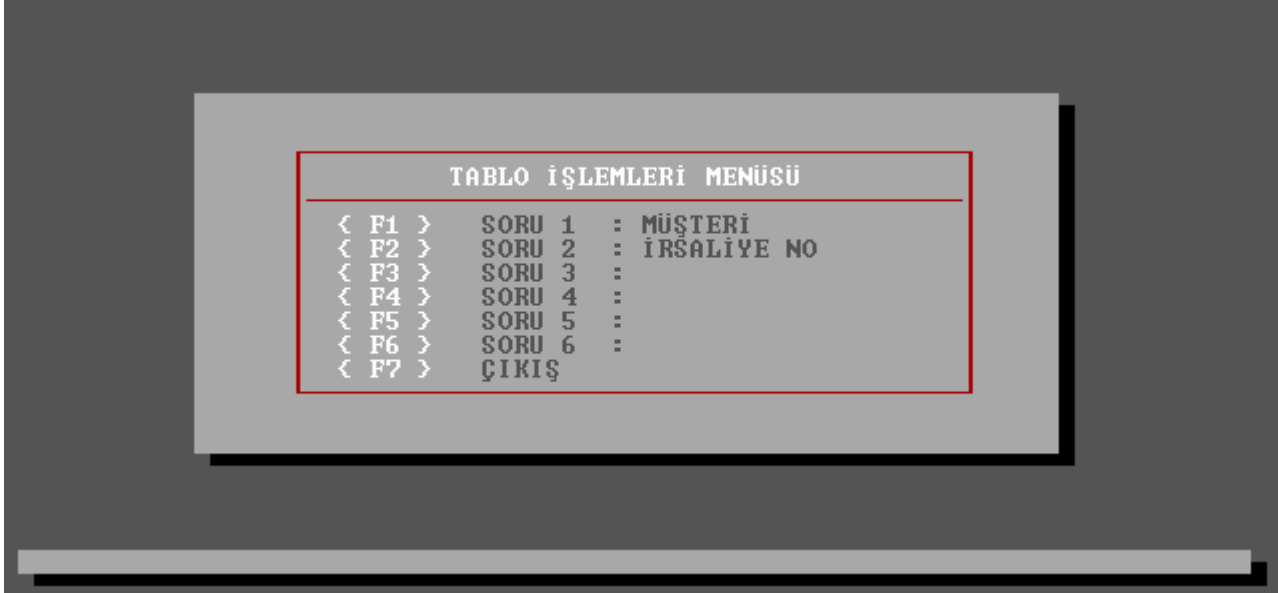
[F3] tuşuna basılarak “İmalatçı Firma Bilgisi” kısmına ulaşılır.(BAYKON A.Ş)

7.1.4. ÇIKIŞ

[F4] tuşuna basılarak diğer işlemler menüsüne dönülür.

7.2. TABLO İŞLEMLERİ

Bu menü ilgili soru için seçilebilir değerler tablosu oluşturmakta kullanılır. [F1] ile [F6] arasındaki fonksiyon tuşları ile tanımlanmış sorulara ilişkin tablolara değer atanır. [F7] tuşuna basarak diğer işlemler menüsüne dönülür.



Fonksiyon tuşlarından herhangi birisinin seçilmesi halinde başka bir alt menüye girilir.



Tablo işlemleri menüsünden doğrudan ilgili soruya ait veri girilebilir ve tablo penceresinden girilen veriler izlenebilir.

Kaydedilmiş veri üzerinde değişiklik yapmak ya da silmek için TAB tuşu ile tablo penceresine girilerek aşağı ve yukarı ok tuşları yardımıyla değiştirilmek yada silinmek istenen veri enter tuşu ile seçilir.

TABLO İŞLEMLERİ	
Eklenecek, Değişecek veya İptal Edilecek Kaydı Girin.	
MÜŞTERİ	: BİLGİN BASKÜL

İŞLEM ?	
< F1 >	KAYIT SİL
< F2 >	DEĞİŞTİR
< F3 >	ÇIKIŞ

- [F1] KAYIT SİL** : Tablodan seçili değeri silmek için [F1] tuşuna basılır.
- [F1] DEĞİŞTİR** : Tablodan seçili değeri değiştirmek için [F2] tuşuna basılır.
- [F3] ÇIKIŞ** : [F3] tuşu ile Tablo işlemleri menüsüne dönülür.

7.3. 1. TARTIM DOSYA İŞLEMLERİ

Diğer işlemler menüsünde [F3] tuşuna basılarak 1.TARTIM DOSYA İŞLEMLERİ alt menüsüne girilir.

1. TARTIMI YAPILAN ARAÇ LİSTESİ			
34EDR23			
34MED50			
34OMR51			
34TRY58			

< F1 >	BELİRTİLEN ARAÇ BİLGİLERİ
< F2 >	BÜTÜN KAYITLARI SİL
< F3 >	KAYIT SİL
< F4 >	ÇIKIŞ

Bu menüde tamamlanmamış tartımlara ait kayıtlarda değişiklik yapabilir, tüm tamamlanmamış tartım kayıtları ya da belli bir tarihten önceki kayıtlar silinebilir.

- [F1] BELİRLLENEN ARAÇ LİSTESİ** : 1.tartım kaydını silmek ya da değiştirmek için ilgili aracın plakası üzerine aşağı ve yukarı ok tuşları yardımıyla gelinerek [F1] tuşuna basılır.

1. TARTIM	
Fiş SERİ NO	:
GİRİŞ TARİH-SAAAT	: 12/04/2007 15:18
ÇIKIŞ TARİH-SAAAT	:
PLAKA	: 34EDR23
MÜŞTERİ	: ÖZTÜRK BASKÜL
İRSALİYE NO	: 23111
OPERATÖR	: MUSTAFA
1. TARTIM	: 7063.kg.
2. TARTIM	:
NET	:

İŞLEM ?

< F1 >	KAYIT SİL
< F2 >	DEĞİŞTİR
< F3 >	ÇIKIŞ

[F1] KAYIT SİL : [F1] tuşuna basarak o anda geçerli olan kayıt silinir. Kaydı silmek için [F1] tuşuna basıldığında terminal silme işlemi için onay isteyecektir. “1” tuşuna basılarak kayıt silme işlemi onaylanabilir ya da “2” tuşuna basılarak iptal edilir.

[F2] DEĞİŞTİR : [F2] tuşuna basarak daha önceden girilmiş bilgiler değiştirilir. Değerler değiştirildikten sonra terminal yapılan değişikliklerin kaydı için onay isteyecektir. “1” tuşuna basılarak kayıt işlemi onaylanabilir ya da “2” tuşuna basılarak iptal edilebilir.

[F3] ÇIKIŞ : [F3] tuşuna basılarak 1.Tartım Dosya İşlemleri menüsüne dönlür.

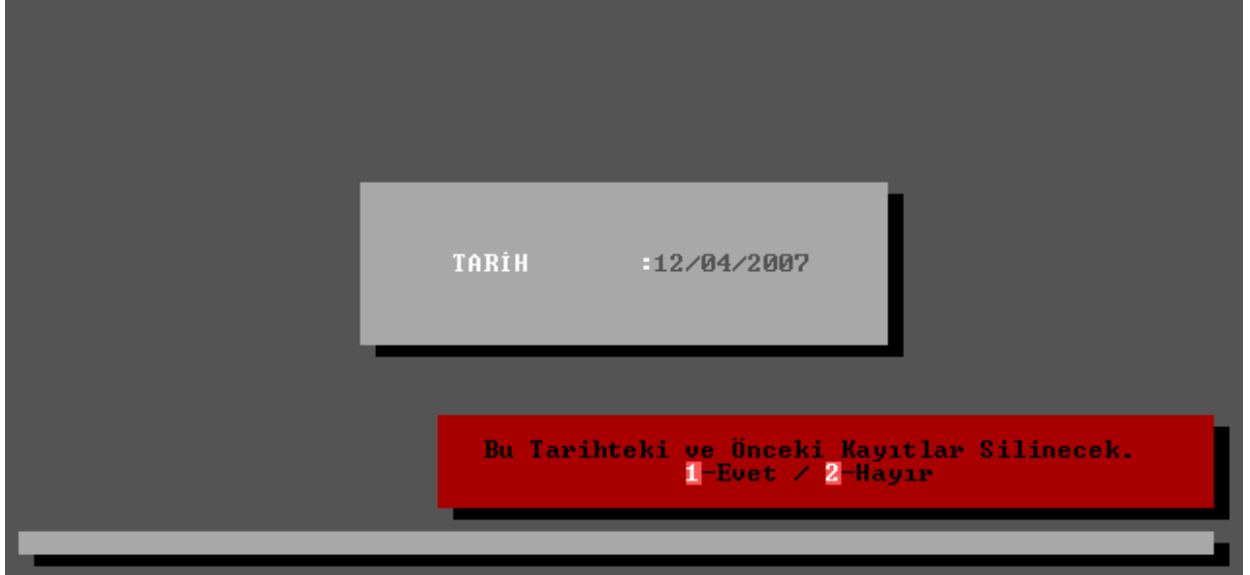
[F2] BÜTÜN KAYITLARI SİL : [F2] tuşuna basıldığında terminal bütün 1.Tartım kayıtlarını silmek için onay isteyecektir. “1” tuşuna basılarak kayıt silme işlemi onaylanabilir ya da “2” tuşuna basılarak iptal edilir.

1. TARTIMI YAPILAN ARAÇ LİSTESİ			
34EDR23			
34MED50			
34OMR51			
34TRY58			

Silme Onay ?
1-Evet / 2-Hayır

[F3] KAYIT SİL

: Belli bir tarihten önceki kayıtları silmek için bu seçenek kullanılır. Menüde tarih girilip Enter tuşuna basıldığında terminal girilen tarihten önceki kayıtları silmek için onay isteyecektir. “1” tuşuna basılarak kayıt silme işlemi onaylanabilir ya da “2” tuşuna basılarak iptal edilir.

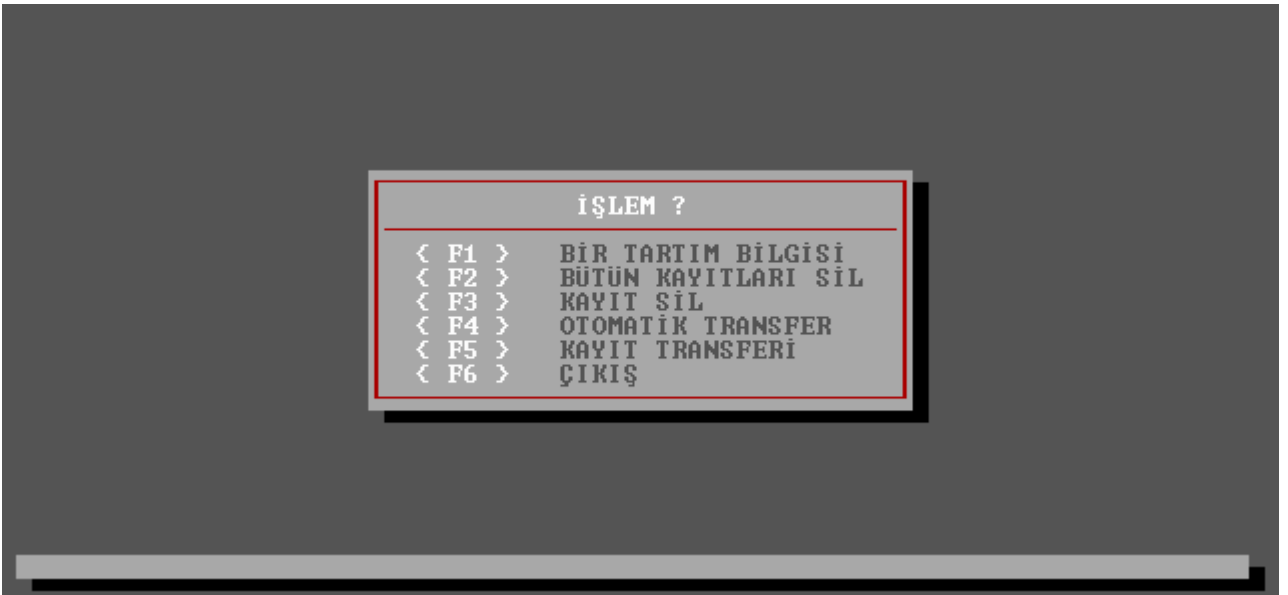


[F4] ÇIKIŞ

: [F4] tuşuna basılarak Diğer İşlemler menüsüne dönülür.

7.4. TARTIMI BİTEN ARAÇLARIN İŞLEMLERİ

Diğer işlemler menüsünde [F4] tuşuna basılarak TARTIMI BİTEN ARAÇLARIN İŞLEMLERİ alt menüsüne girilir.



Bu menüden tamamlanmış tartımlara ait kayıt bilgilerine ulaşılabilir, tüm tamamlanmış kayıtlar ya da belli tarihten önceki kayıtlar silinebilir. Tartım kayıtları ethernetli terminal kullanılması durumunda, terminalde tanımlanmış Network üzerindeki bir klasöre kaydedilebilir.

[F1] BİR TARTIM BİLGİSİ : Tartım kaydını görmek ya da yeniden fiş bastırmak için tartım bilgisini çağırılmakta kullanılır. Bu seçeneği seçtiğinizde yeni bir pencere açılır. İlk olarak görmek istenilen kaydın (tartımın) fiş numarasını Fiş Seri No kısmının karşısına yazıp enter tuşuna basılır. Eğer olmayan bir fiş numarası girilmiş ise terminal uyarı mesajı verir. Fiş numarası girilip enter tuşuyla onayladığında ekranın sağ tarafında yeni bir pencere açılır.

Fiş Seri No	:	3
Giriş Tarih-Saat	:	12/04/2007 15:15
Çıkış Tarih-Saat	:	12/04/2007 15:20
Plaka	:	34GBY50
Müşteri	:	BİLGİN BASKÜL
İrsaliye No	:	12343
Operatör	:	MUSTAFA
1. Tartım	:	5423. kg.
2. Tartım	:	9723. kg.
Net	:	4300. kg NET

İŞLEM ?	
< F1 >	Fiş Bas
< F2 >	Önceki
< F3 >	Sonraki
< F4 >	Çıkış

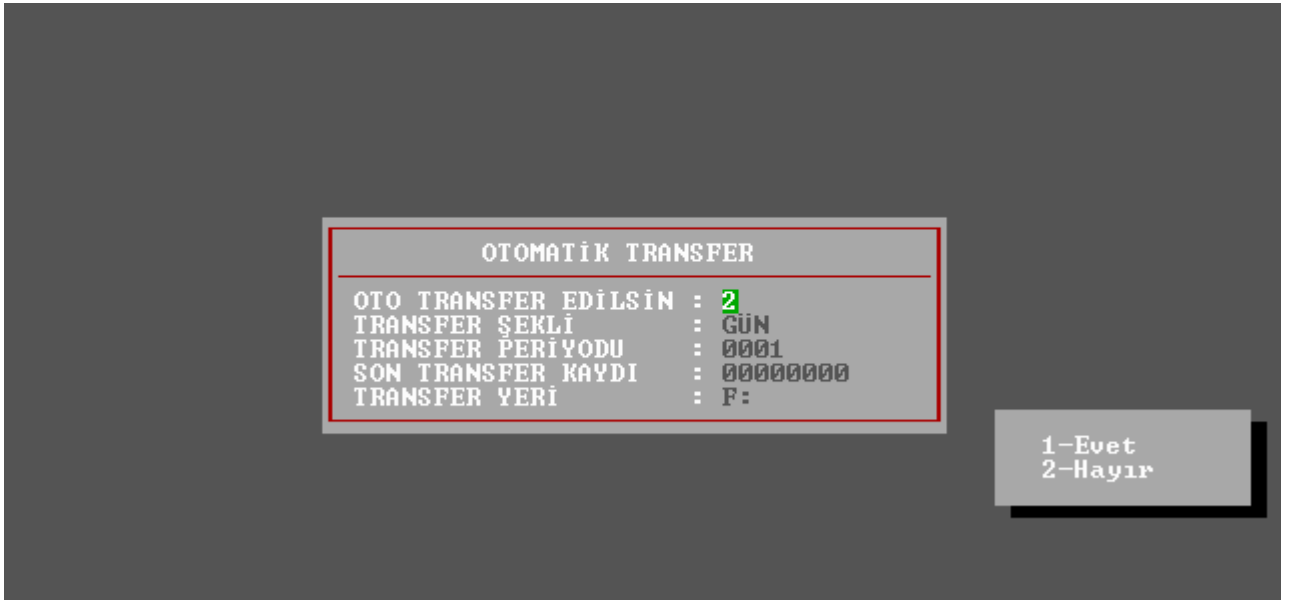
- [F1] Fiş Bas** : Ekrandaki kayda ait fiş basılır.
- [F2] Önceki** : Bir önceki kayda gider.
- [F3] Sonraki** : Bir sonraki kayda gider.
- [F4] Çıkış** : “Tartımı Biten araç İşlemleri ” alt menüsüne döner.

[F2] BÜTÜN KAYITLARI SİL: Tüm tartım kayıtlarını silinmesinde kullanılır. Tüm kayıtların silinmesi için terminal silme işleminin onaylanmasını isteyecektir. “1” tuşu ile tüm kayıtlar silinir, “2” tuşu ile silme işlemi iptal edilir ve Fiş no sıfırlanacak mı? mesaj penceresi açılır. Fiş numarasının sıfırlanması isteniyorsa “1” tuşuna, son kayıt fiş numarasından devam etmesi isteniyorsa “2” tuşuna basılır.

[F3] KAYIT SİL : Belli bir tarihten önceki kayıtların silinmesinde kullanılır. Kayıt sil seçeneği seçildiğinde terminal size hangi tarihten önceki kayıtların silineceğini sorar. Belirlenen tarih girilip enter tuşuna basıldığında terminal sizden silme işlemi onaylamanızı isteyecektir. “1” tuşu ile tüm kayıtlar silinir, “2” tuşu ile silme işlemi iptal edilir.



[F4] OTOMATİK TRANSFER : Kayıt transferini otomatik olarak gerçekleştirir. Bu seçenek seçildiğinde yeni bir pencere çıkar.



OTO TRANSFER EDİLSİN : Kayıtların otomatik olarak mı yoksa manuel olarak mı transfer edileceği belirlenir. Otomatik Transfer için “1” tuşuna, manual transfer için ise “2” tuşuna basılır.

TRANSFER ŞEKLİ : Otomatik transferin ne şekilde yapılacağı belirlenir. Transfer belirlenen süre (dakika, saat, gün) veya her kayıttan sonra yapılabilir.

TRANSFER PERİYODU : Eğer transfer şekli dakika, saat veya gün olarak seçilmişse otomatik transfer burada belirtilen sayıdaki gün, saat veya dakikada bir kez gerçekleşir. Örneğin transfer şekli gün olarak seçilmiş ve transfer periyodu 7 olarak girilmişse otomatik transfer 7 günde bir yapılacağı anlamına gelir.

SON TRANSFER KAYDI : En son transfer edilen tartımın kayıt numarasını (fiş numarasını) gösterir. Transfer işlemi bu alanda görülen kayıt numarasından itibaren yapılır. Kayıt numarasını manual olarak artırarak arada kalan kayıtların transfer edilmemesi sağlanabilir.

Örneğin son transfer kaydı 12 ise ve siz son transfer kaydını manual olarak 20 girdiyseniz bir sonraki transfer işlemini 21 numaralı kayıttan itibaren yapacaktır.

TRANSFER YERİ : Kayıtların transfer edileceği sürücü belirlenir.

[F6] ÇIKIŞ : Diğer işlemler menüsüne dönülür.

7.5. SABİT DARALI ARAÇ İŞLEMLERİ

Diğer işlemler menüsünde [F5] tuşuna basılarak SABİT DARALI ARAÇ İŞLEMLERİ alt menüsüne girilir.

Bu menüde yeni bir araç tanımlama, belli bir araç seçip üzerinde değişiklik yapma, silme ve tüm sabit daralı araç listesi silme işlemleri yapılabilir.

SABİT DARALI ARAÇ LİSTESİ			
34GBY50 34MED57 34OMR51			

< F1 >	YENİ KAYIT
< F2 >	BELİRTİLEN ARAÇ BİLGİLERİ
< F3 >	BÜTÜN KAYITLARI SİL
< F4 >	ÇIKIŞ

[F1] YENİ KAYIT

: Yeni sabit daralı araç tanımlamak için kullanılır. [F1] tuşuna basılınca açılan pencerede tartım işleminde aracın seçilmesi halinde otomatik olarak gelmesi istenilen bilgilerin girilmesini sağlar. Dara ağırlığı manual olarak girilebileceği gibi [F1] tuşu ile kantardan eş zamanlı olarak alınabilir. Enter tuşu ile bilgiler kayıt edilerek Sabit Daralı Araç İşlemleri menüsüne dönülür.

SABİT DARALI ARAÇ İŞLEMLERİ	
PLAKA	: 34KLC89
MÜŞTERİ İRSALİYE NO	: EFEDAĞ Tic.
AĞIRLIK	:

< F2 > Ağırlığı Oku
 < F1 > Aktif Kantar 1

[F2] BELİRTİLEN ARAÇ BİLGİLERİ : Sabit daralı araç listesinde kursörün üzerinde bulunduğu araç [F2] tuşuna basılarak seçili aracın bilgilerine ulaşılır.

SABİT DARALI ARAÇ İŞLEMLERİ	
PLAKA	: 34GBY50
MÜŞTERİ İRSALİYE NO	: ÖZTÜRK BASKÜL 54812
AĞIRLIK	: 8378kg.

İŞLEM ?
 < F1 > KAYIT SİL
 < F2 > DEĞİŞTİR
 < F3 > ÇIKIŞ

[F1] KAYIT SİL : [F1] tuşuna basarak o anda geçerli olan kayıt silinir. Kaydı silmek için [F1] tuşuna basıldığında terminal silme işlemi için onay isteyecektir. “1” tuşuna basılarak kayıt silme işlemi onaylanabilir ya da “2” tuşuna basılarak iptal edilir.

[F2] DEĞİŞTİR : [F2] tuşuna basarak daha önceden girilmiş bilgiler değiştirilir. Değerler değiştirildikten sonra terminal yapılan değişikliklerin kaydı için onay isteyecektir. “1” tuşuna basılarak kayıt işlemi onaylanabilir ya da “2” tuşuna basılarak iptal edilebilir.

[F3] ÇIKIŞ : [F3] tuşuna basılarak Sabit Daralı Araç İşlemleri menüsüne dönülür.

[F3] BÜTÜN KAYITLARI SİL: Tüm tartım kayıtlarını silinmesinde kullanılır. Tüm kayıtların silinmesi için terminal silme işleminin onaylanmasını isteyecektir. “1” tuşu ile tüm kayıtlar silinir, “2” tuşu ile silme işlemi iptal edilir.

[F4] ÇIKIŞ : [F4] tuşuna basılarak Diğer İşlemler menüsüne dönülür.

7.6. TARİH – SAAT GİRİŞİ

Terminalin tarih ve saat bilgisi buradan değiştirilebilir.



TARİH – SAAT GİRİŞİ

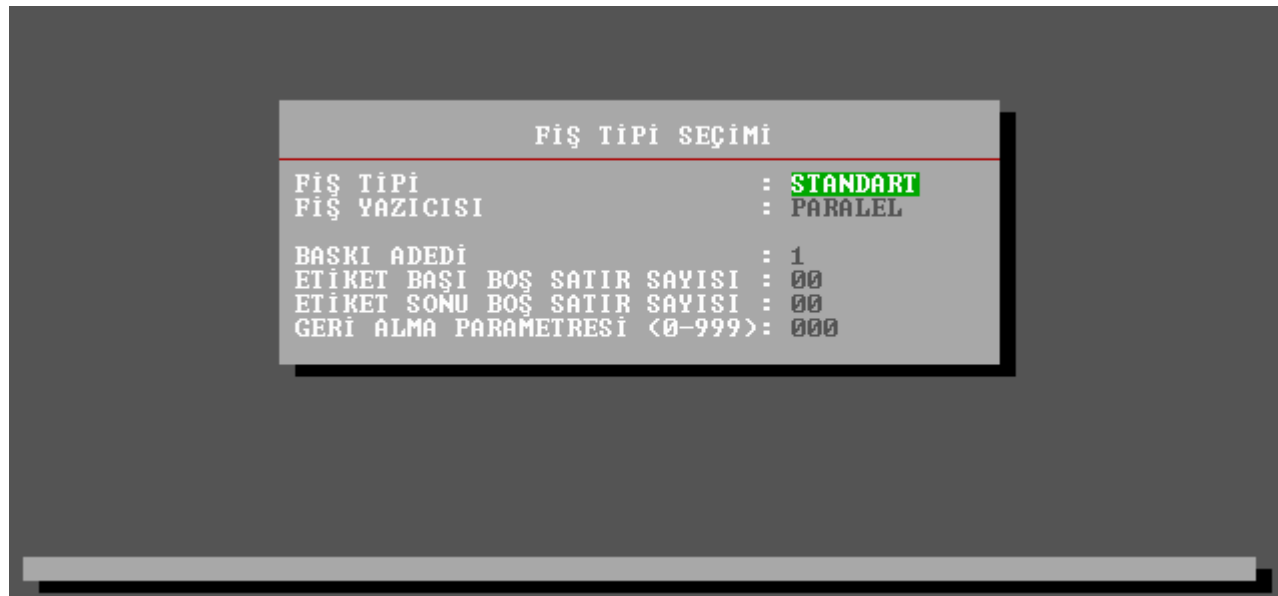
TARİH <GG/AA/YYYY> : 12/04/2007

SAAT <SS:DD> : 11:30

7.7. FİŞ VE YAZICI BİLGİLERİ

BX 6 size 2 farklı fiş tipi seçeneği sunar.

STANDART : Standart fiş yapıları, değiştirilemez.
ÖZEL FİŞ : Kullanıcı tarafından terminal üzerinden tasarlanabilen fiş yapılarıdır.



FİŞ TİPİ SEÇİMİ

FİŞ TİPİ : STANDART

FİŞ YAZICISI : PARALEL

BASKI ADEDİ : 1

ETİKET BAŞI BOŞ SATIR SAYISI : 00

ETİKET SONU BOŞ SATIR SAYISI : 00

GERİ ALMA PARAMETRESİ <0-999>: 000

Fiş Tipi : Kullanmak istenilen fiş tipi bu kısımda belirlenir.

Fiş Yazıcısı : Kullanmak istenilen yazıcı tipi belirlenir (Seri, Paralel, Barkod)

Baskı Adedi : Her tartım için kaç nüsha fiş basılacağı belirlenir.

Etiket Başı Boş Satır Sayısı : Etiket başında bırakılması gereken boş satırların sayısı belirlenir.

Etiket Sonu Boş Satır Sayısı: Etiketinin sonunda bırakılması gereken boş satırların sayısı belirlenir.

Geri Alma Parametresi : Bu alan yalnızca yazıcı tipi paralel seçilirse çıkar. Her fiş basımında kağıdın ne kadar geri alınacağı belirlenir.

Eğer Fiş tipi seçeneğinde özel fiş seçilmişse tüm ayarlar yapıldıktan sonra terminal size fiş parametrelerinin (fiş yapısının tasarlanması) girilip girilmeyeceğini soracaktır.

Fiş Tipi Seçimi

Fiş Tipi	:	ÖZEL Fiş
Fiş Yazıcısı	:	PARALEL
Soru Başlıkları Basılsın mı?	:	1
Baskı Adedi	:	1
Etiket Başı Boş Satır Sayısı	:	00
Etiket Sonu Boş Satır Sayısı	:	00
GERİ ALMA PARAMETRESİ <0-999>	:	000

Fiş Parametreleri Girilecek mi?
1-Evet / 2-Hayır

Fiş Tipi Seçimi menüsünde Özel Fiş seçilmesi durumunda, menüye ek olarak "Soru başlıkları basılsın mı?" parametresi eklenir.

Soru Başlıkları Basılsın Mı ?: "1" seçilmesi durumunda soru başlıkları fişe bastırılır veya "2" seçilerek soru başlıkları fişe bastırılmaz.

"1" tuşuna basılarak fiş parametreleri girilebilir veya "2" tuşuna basılarak Diğer İşlemler menüsüne dönülür.

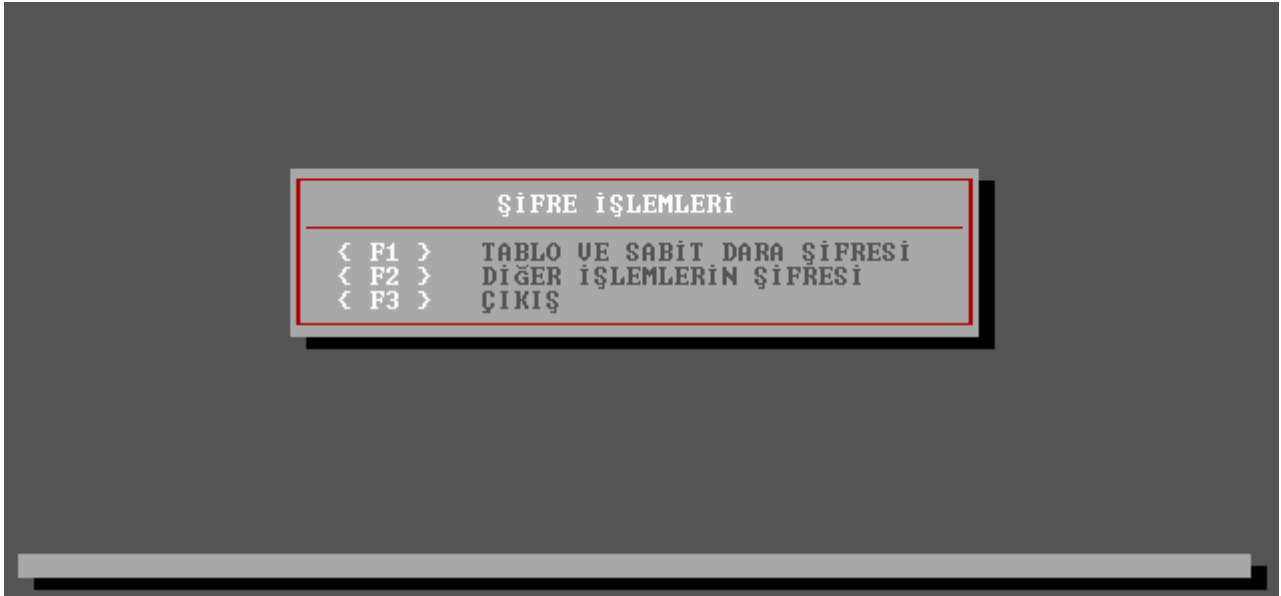
SORULAR		SATIR	SUTUN	FONT
Fiş Seri No	:	01	25	2
Giriş Tarihi-Saat	:	8	25	2
Çıkış Tarihi-Saat	:	10	25	2
Plaka	:	13	18	3
Müşteri	:	18	21	3
İrsaliye No	:	20	20	3
				3
				3
				3
				3
Operatör	:	25	20	3
1. Tarih	:	26	25	
2. Tarih	:	28	25	
Net	:	30	25	

Test Fişi ?
1-Evet / 2-Hayır

Fiş yapısını tasarlamak için gelen ilk pencerede soru değerlerinin fiş üzerindeki yerini satır ve sütun başlangıç konumları girilerek belirlenir. Fişe basılacak yazının yönü 0 (0 derece) , 1 (90 derece) , 2 (180 derece) ve 3 (270 derece) olarak, karakter büyüklükleri ise "N" (Normal) ve "G" (Geniş) olarak belirlenir.

7.8. ŞİFRE İŞLEMLERİ

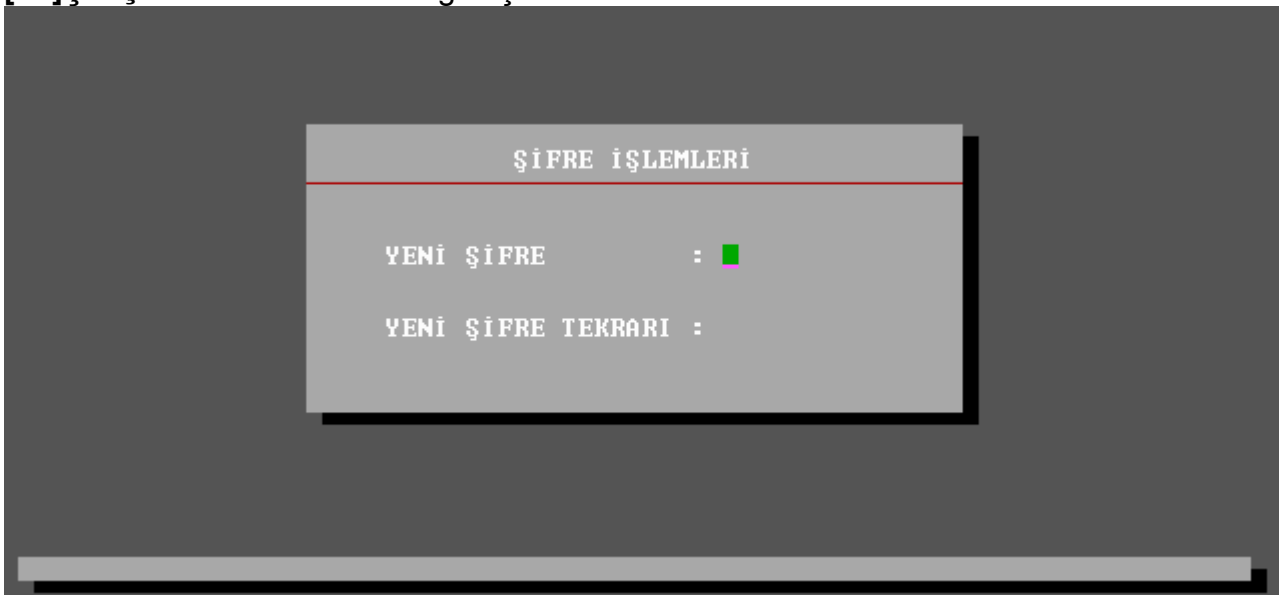
Bu menüde alt menülere giriş için herhangi bir şifre belirlenebilir.



[F1] Tablo Ve Sabit Dara Şifresi: Tablo İşlemleri ve Sabit Daralı Araç İşlemleri menülerine giriş için herhangi bir şifre tanımlanabilir.

[F2] Diğer İşlemlerin Şifresi: Tablo İşlemleri ve Sabit Daralı Araç İşlemleri menülerinin haricindeki menüler için buradan herhangi bir şifre tanımlanabilir.

[F3]Çıkış : Diğer işlemler menüsüne dönülür.



7.9. SERİ ÇIKIŞ BİLGİLERİ

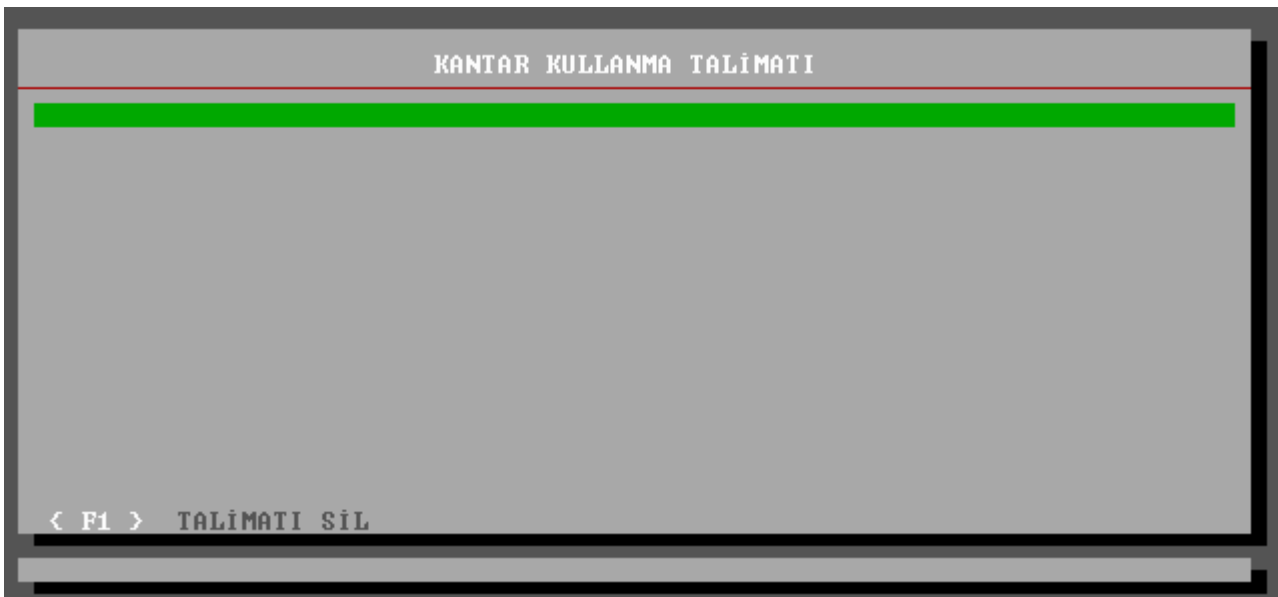
Bu menüde terminalin COM 1 seri port ayarları yapılır veya değiştirilir. Seri port Yazıcı veya 2.Kantar olarak tanımlanabilir.



- STATUS** : Bu parametre bağlantının tipini, yani seri porta bağlanacak cihaz belirtilir. (YAZICI : Bağlanacak cihazın standart seri bir yazıcı olduğu belirlenir. 2. KANTAR : Terminale seri port üzerinden ikinci bir terazinin bağlanacağını belirlenir.)
- BAUD RATE** : Bağlantının hızı belirlenir. (2400 / 4800 / 9600)
- PARITY** : Verinin parity bitinin ne olacağı belirlenir (Odd / Even / None)
- DATA BIT** : Verinin uzunluğu belirlenir. (7 veya 8 bit)
- STOP BIT** : Verinin dur bitlerinin sayısı belirlenir. (1 / 2)

7.10. KANTAR KULLANMA TALİMATI

Bu menüde terminal operatörleri için bir kantar kullanma talimatı yazılabilir.



7.11. ANA MENÜYE ÇIKIŞ

[F11] tuşuna basılarak Ana menüye dönülür.

8. HATA TABLOSU

HATA KODU	ANLAMI	YAPILACAK İŞLEM
Err 52	Yanlış dosya adı veya numarası	- Bir tuşa basın. Hatanın tekrarlaması durumunda Baykon'a danışın.
Err 53	Dosya bulunamıyor	- Terminale tartım kayıt işlemi sırasında hata oluşuyorsa dat dosyalarının dolayısıyla bütün kayıtların silinmesi gerekir. - Terminal açılışında veya yazıcı çıktısı alırken hata oluşursa Com Port veya LPT portu arızalı demektir.
Err 54	Dosya açım modu yanlış	- Err 53 nolu hata ile aynıdır.
Err 55	Dosya zaten açık	- Portların yada Dat uzantılı dosyalarda problem oluşması durumunda hata oluşur. Terminalin tekrar başlatılması ile problem giderilebilir. Hatanın devam etmesi durumunda dat dosyalarının dolayısıyla bütün kayıtların silinmesi gerekir.
Err 57	Giriş çıkış hatası	- Err 55 nolu hata ile aynıdır.
Err 59	Hatalı kayıt uzunluğu	- Kayıt.Dat yada IcArac.Dat dosyasının bozulması sonucu bu hata verilir hatanın düzeltilmesi için bu dosyaların silinmesi gerekir.
Err 61	Disk Dolu	- Kayıt kapasitesinin dolması sonucu bu hata oluşur. Kayıtların silinmesi ile hata giderilir.
Err 63	Hatalı kayıt numarası	- Err 59 nolu hata ile aynıdır.
Err 64	Hatalı dosya adı	- Err 53 nolu hata ile aynıdır.
Err 68	Aygıt bulunamıyor	- Seri veya Paralel portların bozulması sonucu bu hata oluşur. Baykon'a danışın.
Err 69	Bağlantı belleği taştı	- Bu hata bir tuşa basıldığında geçmiyorsa bağlantı portu kilitlenmiş demektir. Terminalin tekrar başlatılması ile problem giderilebilir. Hatanın devam etmesi durumunda Baykon'a danışın.
Err 70	Bu işlem için izniniz yok	- Ethernetli terminallerde network üzerinde bağlanılan klasöre erişim yetkilerinin verilmemiş olmasıdır. Terminal üzerinden logon olan kullanıcıya network yöneticisi tarafından erişim yetkileri verilerek problem çözülür.
Err 71	Disk hazır değil	- Ethernetli terminallerde network üzerinde bağlanılan klasöre kayıtların yazılamaması veya klasördeki kayıtların okunamaması durumunda karşılaşılr. Network yöneticisine hata bildirilmelidir.
Err 75	Klasör yazma yetkiniz yok	- Err70 nolu hata ile aynı. Bu hata dosyalara ulaşıldığını fakat yazılamadığını göstermektedir.
Err 76	Klasör bulunamıyor	- Ethernetli terminal uygulamalarında bağlanılan klasörün silinmesi yada adının değiştirilmesi durumunda oluşur.

BAYKON A.Ş.

Kimya Sanayicileri Organize Sanayi Bölgesi Organik Cad. No:31
Tepeören, 34956 İstanbul, TÜRKİYE
Tel : 0216 593 26 30 (pbx) Fax : 0216 593 26 38
e-mail: baykonservis@baykon.com
[http:// www.baykon.com](http://www.baykon.com)